

ITALIANO

Manuale d'uso




INDICE

1. PRECAUZIONI E MISURE DI SICUREZZA	3
1.1. Istruzioni preliminari	3
1.2. Durante l'utilizzo	4
1.3. Dopo l'utilizzo	4
1.4. Definizione di categoria di misura (Sovratensione)	4
2. DESCRIZIONE GENERALE	5
2.1. Strumenti di misura a Valore medio e in Vero Valore Efficace	5
2.2. Definizione di Vero Valore Efficace e fattore di cresta	5
3. PREPARAZIONE ALL'UTILIZZO	6
3.1. Controlli iniziali	6
3.2. Alimentazione dello strumento	6
3.3. Conservazione	6
4. NOMENCLATURA	7
4.1. Descrizione dello strumento	7
4.1.1. Tacche di allineamento	7
4.1.2. Barriera paramano	8
4.1.3. Indicazione verso convenzionale della corrente	8
4.2. Descrizione dei tasti funzione	9
4.2.1. Tasti F1, F2, F3, F4/OK	9
4.2.2. Tasto H/ESC/☀	9
4.3. Videata iniziale	9
4.4. Impostazioni dello strumento	10
4.4.1. Menu Generali	10
4.4.2. Menu Data/Ora	10
4.4.3. Menu Log	11
4.4.4. Menu Continuità	11
4.4.5. Menu Memoria REC – Cancellazione dati	11
4.4.6. Menu Memoria IRC	12
5. ISTRUZIONI OPERATIVE	13
5.1. Funzione cercafase	13
5.2. Misura di Tensione DC	13
5.3. Misura di Tensione AC e AC+DC	15
5.3.1. Misura Armoniche di Tensione	17
5.3.2. Senso ciclico e concordanza delle fasi a 1 terminale	18
5.4. Misura di Corrente DC	23
5.5. Misura di Corrente AC e AC+DC	25
5.5.1. Misura Armoniche di Corrente	27
5.6. Misura Corrente di Spunto (Dynamic Inrush)	28
5.7. Misura di Potenza ed Energia DC	31
5.8. Misura di Potenza ed Energia AC e AC+DC	35
5.9. Misura di Resistenza e Test Continuità	41
6. COLLEGAMENTO DELLO STRUMENTO A PC E DISPOSITIVI MOBILI	43
6.1. Download dati salvati in memoria	43
6.2. Lettura dati in tempo reale	46
6.3. Collegamento a dispositivi mobili	48
7. MANUTENZIONE	49
7.1. Generalità	49
7.2. Sostituzione batterie	49
7.3. Pulizia dello strumento	49
7.4. Fine vita	49
8. SPECIFICHE TECNICHE	50
8.1. Caratteristiche tecniche	50
8.1.1. Normative di riferimento	52
8.1.2. Caratteristiche generali	52
8.2. Ambiente	53
8.2.1. Condizioni ambientali di utilizzo	53

8.3.	Accessori.....	53
8.3.1.	Accessori in dotazione.....	53
9.	ASSISTENZA.....	54
9.1.	Condizioni di Garanzia.....	54
9.2.	Assistenza.....	54
10.	APPENDICE – CENNI TEORICI.....	55
10.1.	Armoniche di Tensione e Corrente.....	55

1. PRECAUZIONI E MISURE DI SICUREZZA

Lo strumento è stato progettato in conformità alla direttiva IEC/EN61010-1 relativa agli strumenti di misura elettronici. Per la Sua sicurezza e per evitare di danneggiare lo strumento, La preghiamo di seguire le procedure descritte nel presente manuale e di leggere con particolare attenzione tutte le note precedute dal simbolo .

Prima e durante l'esecuzione delle misure attenersi scrupolosamente alle seguenti indicazioni:

- Non effettuare misure di tensione o corrente in ambienti umidi.
- Non effettuare misure in presenza di gas o materiali esplosivi, combustibili o in ambienti polverosi.
- Evitare contatti con il circuito in esame se non si stanno effettuando misure.
- Evitare contatti con parti metalliche esposte, terminali di misura inutilizzati, circuiti, ecc.
- Non effettuare alcuna misura qualora si riscontrino anomalie nello strumento come, deformazioni, fuoriuscite di sostanze, assenza di visualizzazione sul display, ecc.
- Prestare particolare attenzione quando si effettuano misure di tensioni superiori a 20V in quanto è presente il rischio di shock elettrici.

Nel presente manuale e sullo strumento sono utilizzati i seguenti simboli:



Attenzione: attenersi alle istruzioni riportate nel manuale; un uso improprio potrebbe causare danni allo strumento o ai suoi componenti



Pericolo alta tensione: rischi di shock elettrici



Lo strumento può operare su conduttori nudi sotto tensione



Strumento con doppio isolamento



Tensione o Corrente AC



Tensione o Corrente DC



Riferimento di terra

1.1. ISTRUZIONI PRELIMINARI

- Questo strumento è stato progettato per un utilizzo in un ambiente con livello di inquinamento 2.
- Può essere utilizzato per misure di **CORRENTE** e **TENSIONE** su installazioni con categoria di misura CAT IV 600V e CAT III 1000V. Per la definizione delle categorie di misura vedere § 1.4.
- La invitiamo a seguire le normali regole di sicurezza previste dalle procedure per i lavori sotto tensione ed a utilizzare i DPI previsti orientati alla protezione contro correnti pericolose e a proteggere lo strumento contro un utilizzo errato.
- Solo i puntali forniti a corredo dello strumento garantiscono gli standard di sicurezza. Essi devono essere in buone condizioni e sostituiti, se necessario, con modelli identici.
- Non effettuare misure su circuiti che superino i limiti di corrente e tensione specificati.
- Controllare che la batteria sia inserita correttamente.
- Prima di collegare i puntali al circuito in esame, controllare che il commutatore sia posizionato correttamente.
- Controllare che il display LCD e il commutatore indichino la stessa funzione.

1.2. DURANTE L'UTILIZZO

La preghiamo di leggere attentamente le raccomandazioni e le istruzioni seguenti:



ATTENZIONE

La mancata osservazione delle Avvertenze e/o Istruzioni può danneggiare lo strumento e/o i suoi componenti o essere fonte di pericolo per l'operatore.

- Prima di azionare il selettore, rimuovere dal toroide il conduttore o scollegare i puntali di misura dal circuito in esame
- Quando lo strumento è connesso al circuito in esame non toccare mai qualunque terminale inutilizzato
- Tenere le mani sempre al di sotto del paramano che è posto in una posizione tale da garantire una opportuna distanza di sicurezza rispetto ad eventuali parti scoperte sotto tensione (vedere Fig. 3)
- Evitare la misura di resistenza in presenza di tensioni esterne. Anche se lo strumento è protetto, una tensione eccessiva potrebbe causare malfunzionamenti della strumento
- Durante la misura di corrente, ogni altra corrente localizzata in prossimità della strumento può influenzare la precisione della misura
- Durante la misura di corrente posizionare sempre il conduttore il più possibile al centro del toroide in modo da ottenere una lettura più accurata
- Se, durante una misura, il valore o il segno della grandezza in esame rimangono costanti controllare se è attivata la funzione HOLD

1.3. DOPO L'UTILIZZO

- Quando le misure sono terminate, posizionare il selettore su **OFF**.
- Se si prevede di non utilizzare lo strumento per un lungo periodo rimuovere le batterie

1.4. DEFINIZIONE DI CATEGORIA DI MISURA (SOVRATENSIONE)

La norma IEC/EN61010-1: Prescrizioni di sicurezza per apparecchi elettrici di misura, controllo e per utilizzo in laboratorio, Parte 1: Prescrizioni generali, definisce cosa si intenda per categoria di misura, comunemente chiamata categoria di sovratensione. Al § 6.7.4.: Circuiti di misura, essa definisce le Categorie di misura come segue:


(OMISSIS)

- La **Categoria di misura IV** serve per le misure effettuate su una sorgente di un'installazione a bassa tensione.
Esempi sono costituiti da contatori elettrici e da misure sui dispositivi primari di protezione dalle sovracorrenti e sulle unità di regolazione dell'ondulazione.
- La **Categoria di misura III** serve per le misure effettuate in installazioni all'interno di edifici.
Esempi sono costituiti da misure su pannelli di distribuzione, disgiuntori, cablaggi, compresi i cavi, le barre, le scatole di giunzione, gli interruttori, le prese di installazioni fisse e gli apparecchi destinati all'impiego industriale e altre apparecchiature, per esempio i motori fissi con collegamento ad impianto fisso.
- La **Categoria di misura II** serve per le misure effettuate su circuiti collegati direttamente all'installazione a bassa tensione.
Esempi sono costituiti da misure su apparecchiature per uso domestico, utensili portatili ed apparecchi similari.
- La **Categoria di misura I** serve per le misure effettuate su circuiti non collegati direttamente alla RETE DI DISTRIBUZIONE.
Esempi sono costituiti da misure su non derivati dalla RETE e derivati dalla RETE ma con protezione particolare (interna). In quest'ultimo caso le sollecitazioni da transitori sono variabili, per questo motivo (OMISSIS) si richiede che l'utente conosca la capacità di tenuta ai transitori dell'apparecchiatura.

2. DESCRIZIONE GENERALE

Lo strumento può effettuare le seguenti misure:

- Tensione DC fino a 1500V
- Tensione AC, AC+DC TRMS fino a 1000V
- "Voltsense" per rilevazione tensione AC senza contatto
- Corrente DC, AC e AC+DC TRMS fino a 1000A
- Resistenza e test di continuità
- Senso ciclico e concordanza delle fasi a 1 terminale
- Misura/Registrazione Potenze AC nei sistemi Monofase o Trifase equilibrati
- Misura/Registrazione fatt. di potenza e $\cos\phi$ nei sistemi Monofase o Trifase equilibrati
- Misura/Registrazione Energie AC nei sistemi Monofase o Trifase equilibrati
- Misura/Registrazione Potenza ed Energia nei sistemi DC
- Misura/Registrazione THDV% e Armoniche di tensione fino al 25° ordine
- Misura/Registrazione THDI% e Armoniche di corrente fino al 25° ordine
- Frequenza tensione e corrente
- Correnti di avviamento motori elettrici (Dynamic Inrush)
- Connessione WiFi per collegamento a PC o dispositivi mobili

Ogni funzione può essere selezionata tramite un apposito selettore. Sono inoltre presenti i tasti **F1**, **F2**, **F3**, **F4/OK** e **H/ESC**  per il cui uso fare riferimento al § 4.2.

2.1. STRUMENTI DI MISURA A VALORE MEDIO E IN VERO VALORE EFFICACE

Gli strumenti di misura di grandezze alternate si dividono in due grandi famiglie:

- Strumenti a VALORE MEDIO: strumenti che per le grandezze da misurare ipotizzano una forma d'onda sinusoidale
- Strumenti a VERO VALORE EFFICACE anche detti TRMS (True Root Mean Square value): strumenti che misurano il vero valore efficace della grandezza in esame.

In presenza di un'onda perfettamente sinusoidale le due famiglie di strumenti forniscono risultati identici. In presenza di onde distorte invece le letture differiscono. In generale gli strumenti a valore medio forniscono un valore tanto più errato quanto più è distorta la forma d'onda, gli strumenti a vero valore efficace forniscono invece il valore efficace dell'intera onda, armoniche comprese (entro la banda passante dello strumento).

2.2. DEFINIZIONE DI VERO VALORE EFFICACE E FATTORE DI CRESTA

Il valore efficace per la corrente è così definito: *"In un tempo pari ad un periodo, una corrente alternata con valore efficace della intensità di 1A, circolando su di un resistore, dissipa la stessa energia che sarebbe dissipata, nello stesso tempo, da una corrente continua con intensità di 1A"*. Da questa definizione discende l'espressione numerica:

$$G = \sqrt{\frac{1}{T} \int_{t_0}^{t_0+T} g^2(t) dt}$$

Il valore efficace viene indicato come RMS (*root mean square value*)

Il Fattore di Cresta è definito come il rapporto fra il Valore di Picco di un segnale ed il suo

Valore Efficace: $CF(G) = \frac{G_p}{G_{RMS}}$ Questo valore varia con la forma d'onda del segnale, per

un'onda puramente sinusoidale esso vale $\sqrt{2} = 1.41$. In presenza di distorsioni il Fattore di Cresta assume valori tanto maggiori quanto più è elevata la distorsione dell'onda.

3. PREPARAZIONE ALL'UTILIZZO

3.1. CONTROLLI INIZIALI

Lo strumento, prima di essere spedito, è stato controllato dal punto di vista elettrico e meccanico. Sono state prese tutte le precauzioni possibili affinché lo strumento potesse essere consegnato senza danni. Tuttavia si consiglia, comunque, di controllare sommariamente lo strumento per accertare eventuali danni subiti durante il trasporto. Se si dovessero riscontrare anomalie contattare immediatamente lo spedizioniere. Si consiglia inoltre di controllare che l'imballaggio contenga tutte le parti indicate al § 8.3. In caso di discrepanze contattare il rivenditore. Qualora fosse necessario restituire lo strumento, si prega di seguire le istruzioni riportate al § 9.2.

3.2. ALIMENTAZIONE DELLO STRUMENTO

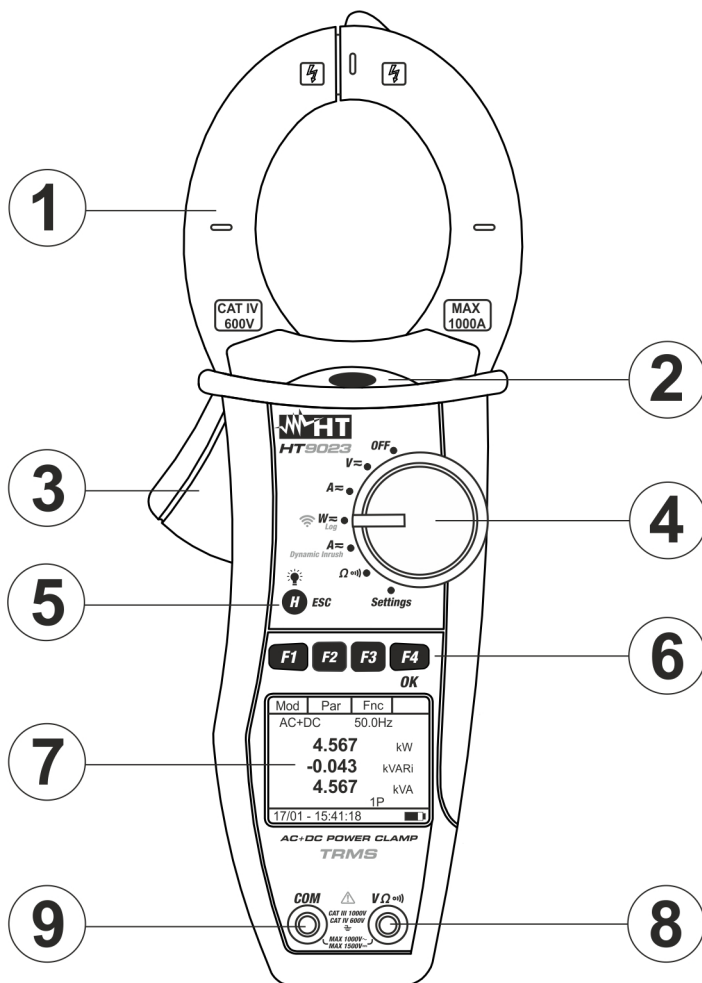
Lo strumento è alimentato tramite 2x1.5V batterie alcaline tipo LR03 AAA. Per la sostituzione delle batterie seguire le istruzioni riportate al § 5.2.

3.3. CONSERVAZIONE

Per garantire misure precise, dopo un lungo periodo di conservazione in condizioni ambientali estreme, attendere che lo strumento ritorni alle condizioni normali (vedere § 8.2.1).

4. NOMENCLATURA

4.1. DESCRIZIONE DELLO STRUMENTO



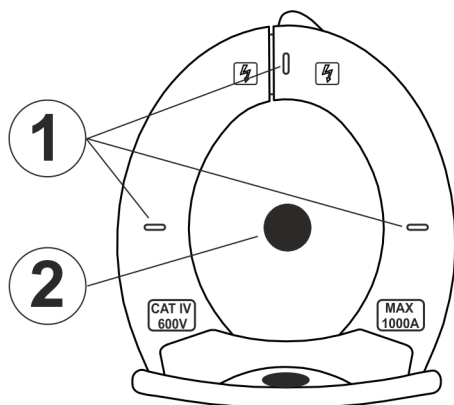
LEGENDA:

1. Toroide apribile
2. LED luminoso per indicazione tensione AC (Voltsense)
3. Leva apertura toroide
4. Selettore funzioni
5. Tasto H/ESC
6. Tasti funzione F1, F2, F3, F4/OK
7. Display LCD
8. Terminale di ingresso $V\Omega$
9. Terminale di ingresso COM

Fig. 1: Descrizione dello strumento

4.1.1. Tacche di allineamento

Per ottenere le caratteristiche di precisione dichiarate per lo strumento, posizionare sempre il conduttore il piú possibile al centro del toroide indicato dalle tacche riportate sullo stesso (vedere Fig. 2)

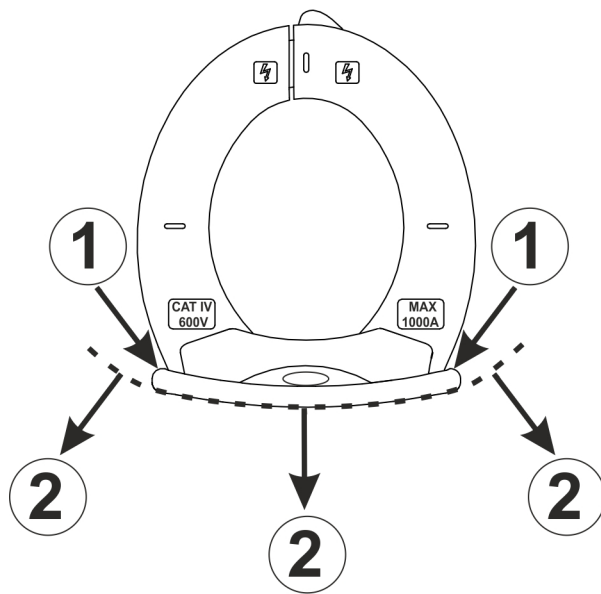


LEGENDA

1. Tacche di allineamento
2. Conduttore

Fig. 2: Tacche di allineamento

4.1.2. Barriera paramano



LEGENDA

1. Barriera paramano
2. Zona di sicurezza

Fig. 3: Barriera paramano

Tenere le mani sempre al di sotto della barriera paramano posta in una posizione tale da garantire una opportuna distanza di sicurezza rispetto ad eventuali parti scoperte che si possono trovare in tensione (vedere Fig. 3)

4.1.3. Indicazione verso convenzionale della corrente

In Fig. 4 è mostrata la freccia presente sullo strumento che indica il verso convenzionale della corrente

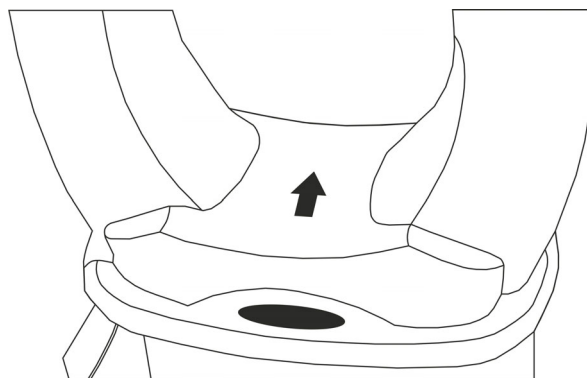


Fig. 4: Freccia verso corrente

4.2. DESCRIZIONE DEI TASTI FUNZIONE

4.2.1. Tasti F1, F2, F3, F4/OK

I tasti **F1**, **F2**, **F3**, **F4/OK** eseguono funzioni diverse in base alla misura impostata (per il dettaglio vedere le singole funzioni).

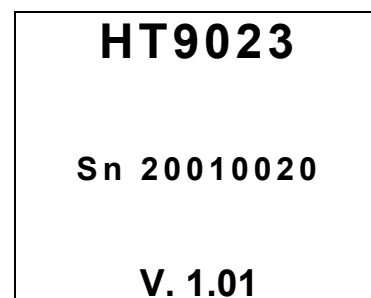
4.2.2. Tasto H/ESC/☹

Una pressione istantanea del tasto “**H**” attiva la funzione di Data HOLD, ovvero il congelamento del valore della grandezza misurata. Sul display appare il messaggio “**H**”. Questa modalità di funzionamento viene disabilitata qualora si preme nuovamente il tasto “**H**” o si agisca sul commutatore. Per migliorare la leggibilità dei valori misurati in ambienti scarsamente illuminati è disponibile la funzione di retroilluminazione ☹ del display (backlight) che si attiva e disattiva mediante la pressione prolungata del tasto “**H**”. La retroilluminazione si spegne automaticamente dopo circa 30s dall’accensione o dalla pressione del tasto “**H**” (al fine di preservare la batteria). Lo stesso tasto assume la funzionalità **ESC** (Uscita) all’interno delle varie modalità di funzionamento della pinza.

4.3. VIDEATA INIZIALE

All’accensione dello strumento viene visualizzata per qualche secondo la videata iniziale. In essa sono visualizzati:

- Il modello dello strumento
- Il numero di serie dello strumento
- La versione del firmware interno dello strumento.



ATTENZIONE

Annotare queste informazioni, in particolare la versione del firmware nel caso fosse necessario contattare l’assistenza.

Dopo alcuni istanti lo strumento passa alla funzione selezionata

4.4. IMPOSTAZIONI DELLO STRUMENTO


Posizionando il selettore su “**Settings**” lo strumento mostra la videata a lato che indica le impostazioni eseguibili di carattere generale.

Premere i tasti **F2**, **F3** (▼,▲) per scorrere ed evidenziare le possibili selezioni e il tasto **F4 (OK)** per entrare nei sotto-menu e confermare le impostazioni. Premere il tasto **ESC** per uscire senza salvare e tornare alla videata precedente.

	▼	▲	OK
Generale			
Data/Ora			
Log			
Continuità			
Memoria REC			
Memoria IRC			
17/01 – 15:34:23			█

4.4.1. Menu Generali

In questa sezione è possibile gestire le seguenti funzioni interne:

- **Lingua** → premere tasti **F2** o **F3** (▼,▲) per selezionare la lingua desiderata tra quelle disponibili e il tasto **F4 (OK)** per confermare e tornare alla videata precedente. Il messaggio “Dati salvati” appare per un istante nella parte bassa del display
- **Auto-off** → premere il tasto **F1(Sel)** per selezionare la funzione di Auto Power OFF che permette di abilitare/disabilitare l’autospegnimento dello strumento. Premere tasti **F2** o **F3** (▼,▲) per la selezione delle opzioni “ON” oppure “OFF” e il tasto **F4 (OK)** per confermare. Il messaggio “Dati salvati” appare per un istante nella parte bassa del display. Con autospegnimento abilitato (ON) il simbolo “” è presente a display e lo strumento si spegne automaticamente dopo circa 5 minuti di inattività
- **Retroillum.** → Nella voce “**Retroillum**” è possibile selezionare il modo di attivazione della retroilluminazione del display. Premere i tasti **F2**, **F3** (▼,▲) per la selezione delle opzioni “MAN” (retroilluminazione attivabile manualmente tramite pressione del tasto “H” e spegnimento automatico dopo circa 30s) oppure “ON” (retroilluminazione sempre attiva) e il tasto **F4 (OK)** per confermare. Il messaggio “Dati salvati” appare per un istante nella parte bassa del display. L’impostazione “ON” può comportare una sensibile riduzione della autonomia delle batterie

Sel	▼	▲	OK
Lingua:			
Italiano			
Auto-off:			
OFF			
Retroillum:			
MAN			
17/01 – 15:34:23			█

4.4.2. Menu Data/Ora

Selezionando la voce “**Data/Ora**” lo strumento mostra la videata a lato. Premere il tasto **F1 (Sel)** per spostare il cursore e i tasti **F2**, **F3** (▼, ▲) per modificare l’impostazione della voce selezionata. La voce “Formato” consente di selezionare il formato di data e ora fra **EU (Europeo)** o **USA (Americano)**. Premere il tasto **F4 (OK)** per salvare le modifiche apportate e tornare alla videata precedente. Il messaggio “Dati salvati” appare per un istante nella parte bassa del display

Sel	▼	▲	OK
Anno:	20		
Mese:	01		
Giorno:	17		
Ora:	15		
Minuti:	34		
Formato	EU		
17/01 – 15:34:23			█

4.4.3. Menu Log

Selezionando la voce “**Log**” lo strumento mostra la videata a lato. Premere i tasti **F2**, **F3** (▼, ▲) per modificare l'impostazione del parametro **Periodo di Integrazione** (scansione tra un salvataggio e quello successivo all'interno di una registrazione). Le seguenti opzioni sono possibili: **1s, 5s, 10s, 30s, 60s, 120s, 300s, 600s o 900s**. Premere il tasto **F4** (**OK**) per salvare le modifiche apportate e tornare alla videata precedente. Il messaggio “Dati salvati” appare per un istante nella parte bassa del display

	▼	▲	OK
Periodo Int.			
005 s			
17/01 – 15:34:23			█

4.4.4. Menu Continuità

Selezionando la voce “**Continuità**” lo strumento mostra la videata a lato. Premere i tasti **F2**, **F3** (▼, ▲) per modificare l'impostazione del valore di soglia limite al di sotto del quale lo strumento emette un suono nella prove di continuità (vedere § 5.9). Il valore è selezionabile nel campo: **1Ω ÷ 150Ω in passi di 1Ω**.

Premere il tasto **F4** (**OK**) per salvare le modifiche apportate e tornare alla videata precedente

	▼	▲	OK
Res Lim..			
002 Ω			
17/01 – 15:34:23			█

4.4.5. Menu Memoria REC – Cancellazione dati

Nella sezione “**Memoria REC**” è presente l'elenco di tutte le registrazioni salvate dallo strumento. La videata come quella a lato è mostrata a display. Il significato delle voci è il seguente:

- **Sxx** → indica il salvataggio di un campionamento istantaneo (Snapshot) eseguito dallo strumento (vedere § 6.2) insieme alla data/ora in cui è stato salvato. Il numero “xx” indica la locazione di memoria usata
- **Lxx** → indica il salvataggio di una registrazione (Logger) eseguita dallo strumento (vedere § 5.7 e § 5.8) insieme alla data/ora in cui è stata iniziata. Il numero “xx” indica la locazione di memoria in cui è salvato il dato
- **Auton** → indica l'autonomia residua di memoria disponibile per salvataggio di snapshots/registrazioni espressa in giorni/ore

	Can	Esc	OK
S 01:15/01-16.56:42			
L 02:17/01-16:59:00			
L 03:17/01-17:10:00			
Auton:		00d/10h	
17/01 – 18:34:23			█

La visualizzazione dei dati registrati è possibile solo tramite il software di gestione TopView oppure l'APP HTAnalysis

Premere il tasto **F3** (**ESC**) per uscire e tornare al menu generale. Premere **F4** (**OK**) per confermare le operazioni.

Premere il tasto **F2** (**Can**) per cancellare i dati nella memoria. La seguente videata è mostrata a display. Usare il tasto **F2** per selezionare le voci:

- **Canc. Tot.** → Cancella l'intero contenuto della memoria
- **Canc. Ult.** → Cancella l'ultimo dato salvato

Premere **F4** (**OK**) per confermare l'operazione

	Can	Esc	OK
S 01:1	Canc.Tot.		2
L 02:1	Canc.Ult.		0
L 03:17/01-17:10:00			
Auton:		00d/10h	
17/01 – 18:34:23			█

4.4.6. Menu Memoria IRC

Nella sezione “**Memoria IRC**” è presente l’elenco di tutte le misure di corrente di spunto salvate dallo strumento (vedere § 5.6). La videata come quella a lato è mostrata a display. Il significato delle voci è il seguente:

- **Ixx** → indica il salvataggio della misura di corrente di spunto (Inrush Current) insieme alla data/ora in cui è stato salvato. Il numero “xx” indica la locazione di memoria usata

	Can	Esc	OK
I01:13/12-10.41:20			
I02:13/12-10:44:21			
I03:13/12-10:45:01			
I04:13/12-10:45:58			
17/01 – 18:34:23			

La visualizzazione dei dati registrati è possibile solo tramite il software di gestione TopView oppure l’APP HTAnalisys

Premere il tasto **F3 (ESC)** per uscire e tornare al menu generale. Premere **F4 (OK)** per confermare le operazioni.

Premere il tasto **F2 (Can)** per cancellare i dati nella memoria. La seguente videata è mostrata a display. Usare il tasto **F2** per sezionare le voci

- **Canc. Tot.** → Cancella l’intero contenuto della memoria
- **Canc. Ult.** → Cancella l’ultimo dato salvato

Premere **F4 (OK)** per confermare l’operazione

	Can	Esc	OK
I01:1	Canc.Tot.		0
I02:1	Canc.Ult.		1
I03:13/12-10:45:01			
I04:13/12-10:45:58			
17/01 – 18:34:23			

5. ISTRUZIONI OPERATIVE

5.1. FUNZIONE CERCAFASE

Con il selettore nella posizione “ V_{\approx} ”, avvicinando l’estremità del toroide in prossimità di una sorgente AC, si può notare l’accensione del LED rosso alla base del toroide (vedere Fig. 1 – parte 2) che ne sottolinea la presenza.



ATTENZIONE

La funzione cercafase è attiva solo se il selettore è posizionato su “ V_{\approx} ”.

5.2. MISURA DI TENSIONE DC



ATTENZIONE

- La massima tensione DC in ingresso è 1500V. Quando a display compare l’indicazione “> 1500.0V” significa che è stato superato il valore massimo misurabile dalla strumento. Il superamento di tali limiti potrebbe causare shock elettrici all’utente e danni allo strumento
- **La marcatura CAT III 1000V su puntali di misura garantisce comunque la misura in sicurezza di tensione fino a 1500V**

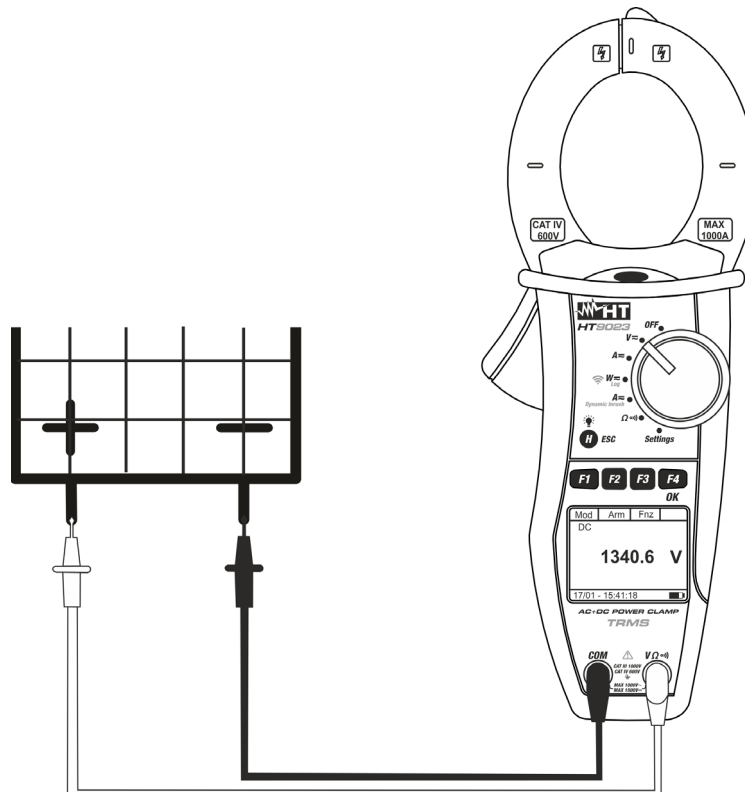


Fig. 5: Misura di Tensione DC

1. Posizionare il selettore su “ V_{\approx} ”. La videata a lato è mostrata a display

Mod	Arm	Fnz	
AC		< 42.5	Hz
		0.0	V
17/01 – 18:34:23			

2. Premere il tasto **F1 (Mod)** per aprire il menù a tendina mostrato nella videata a lato e selezionare l'opzione "DC" con lo stesso tasto
3. Premere il tasto **F4 (OK)** per confermare la scelta. Lo strumento si porta in modalità misura tensione DC. Il tasto **F2 (Arm)** non è attivo in questa funzione

Mod	Arm	Fnz	OK
AC		< 4 2 . 5 Hz	
DC			
AC+DC			
Ph Seq	0		V
Help			
17/01 – 18:34:23			

4. Inserire il cavo rosso nel terminale di ingresso **VΩ⁾⁾⁾** e il cavo nero nel terminale di ingresso **COM** e posizionare i puntali nei punti desiderati (vedere Fig. 5)
5. Il valore della tensione DC è mostrato a display

Mod	Arm	Fnz	
DC			
		9 . 1	V
17/01 – 18:34:23			

6. Premere il tasto **F3 (Fnz)** per aprire il menù a tendina mostrato nella videata a lato. Ad ogni successiva pressione del tasto **F3** il cursore scorrerà le seguenti opzioni disponibili:

- **Max** → visualizza costantemente il massimo valore della tensione DC misurata
- **Min** → visualizza costantemente il minimo valore della Tensione DC misurata
- **Cr+** → visualizza costantemente il massimo valore di cresta positiva
- **Cr-** → visualizza costantemente il minimo valore di cresta negativa
- **RST** → (RESET) azzera i valori Max, Min, Cr+ e CR- rilevati e riparte con una nuova misurazione
- **Esc** → Esce dalle modalità **Max/Min/Cr+/Cr-** e torna in modalità di misura normale

Mod	Arm	Fnz	OK
DC		Max	
		9 .	V
		Min	
		Cr+	
		Cr-	
		RST	
		Esc	
17/01 – 18:34:23			

7. Premere il tasto **F4 (OK)** per confermare la voce selezionata. A lato un esempio di misura con la funzione Max attiva. Il simbolo "Max" indica la funzione attiva.

Mod	Arm	Fnz	
DC			
Max			
		1 2 . 0	V
17/01 – 18:34:23			



ATTENZIONE

Lo strumento misura continuamente tutti i 4 valori Max, Min, Cr+ e Cr- indipendentemente da quale sia visualizzato.

8. Per l'uso della funzione HOLD e della retroilluminazione vedere il § 4.2 e § 4.4

5.3. MISURA DI TENSIONE AC E AC+DC
ATTENZIONE


La massima tensione AC e AC+DC in ingresso è 1000V. Quando a display compare l'indicazione "**> 999.9V**" significa che è stato superato il valore massimo misurabile dalla strumento. Il superamento di tali limiti potrebbe causare shock elettrici all'utilizzatore e danni allo strumento.

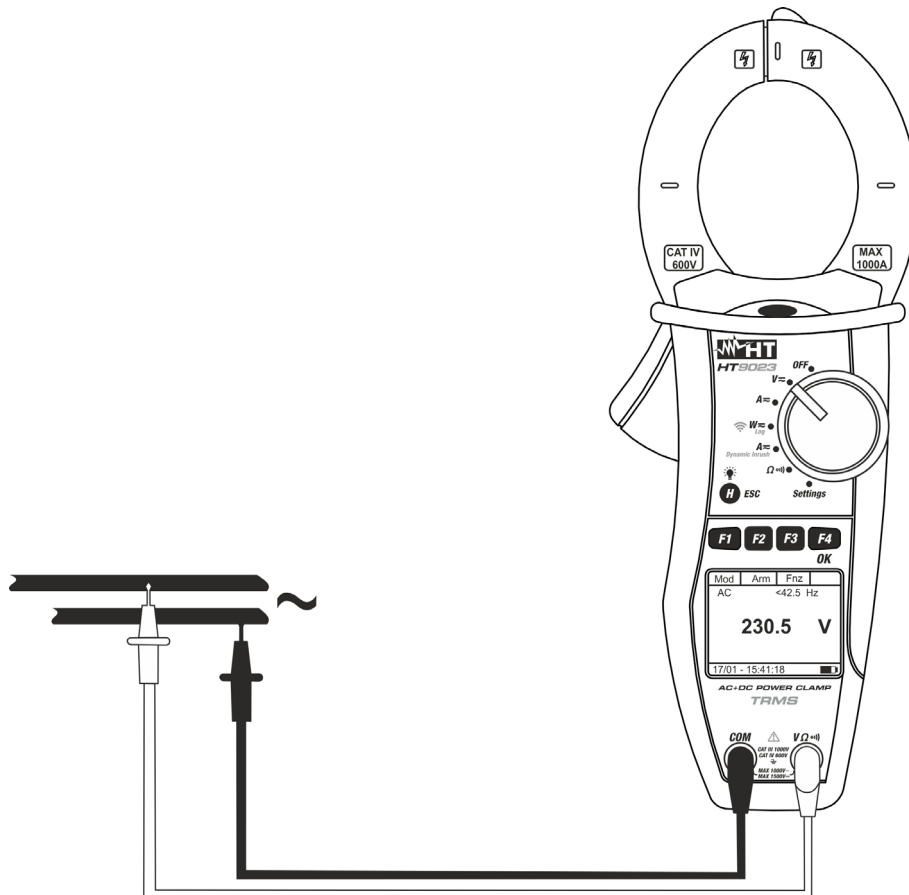


Fig. 6: Misura di Tensione AC e AC+DC

1. Posizionare il selettore su "**V \approx** ". La videata a lato è mostrata a display

Mod	Arm	Fnz	
AC		< 42.5 Hz	
		0.0	V
17/01 - 18:34:23			

2. Premere il tasto **F1 (Mod)** per aprire il menù a tendina mostrato nella videata a lato e selezionare l'opzione "**AC**" o "**AC+DC**" con lo stesso tasto
3. Premere il tasto **F4 (OK)** per confermare la scelta.

Mod	Arm	Fnz	OK
AC		< 42.5 Hz	
DC			
AC+DC			
Ph Seq	0		V
Help			
17/01 - 18:34:23			

4. Inserire il cavo rosso nel terminale di ingresso **VΩ[Ⓜ]**) e il cavo nero nel terminale di ingresso **COM** e posizionare i puntali nei punti desiderati del circuito in esame (vedere Fig. 6)

5. Il valore della tensione AC e della frequenza è mostrato a display. Lo strumento è in grado di misurare anche l'eventuale presenza di componenti continue sovrapposte su una forma d'onda alternata generica (AC+DC). Ciò può essere di utilità nella misurazione dei segnali impulsivi tipici di carichi non lineari (ex: saldatrici, forni elettrici, ecc...)

Mod	Arm	Fnz	
AC		50.0 Hz	
230.1			V
17/01 – 18:34:23			

6. Premere il tasto **F3 (Fnz)** per aprire il menù a tendina mostrato nella videata a lato. Ad ogni successiva pressione del tasto **F3** il cursore scorrerà le seguenti opzioni disponibili:

- **Max** → visualizza costantemente il massimo valore della tensione AC+DC misurata
- **Min** → visualizza costantemente il minimo valore della Tensione AC+DC misurata
- **Cr+** → visualizza costantemente il massimo valore di cresta positiva
- **Cr-** → visualizza costantemente il minimo valore di cresta negativa
- **RST** → (RESET) azzerà i valori Max, Min, Cr+ e CR-rilevati e riparte con una nuova misurazione
- **Esc** → Esce dalle modalità **Max/Min/Cr+/Cr-** e torna in modalità di misura normale

Mod	Arm	Fnz	OK
AC		Max	
23		Min	V
		Cr+	
		Cr-	
		RST	
		Esc	
17/01 – 18:34:23			

7. Premere il tasto **F4 (OK)** per confermare la voce selezionata. A lato un esempio di misura con la funzione Max attiva. A display viene indicata la funzione attiva.

Mod	Arm	Fnz	
AC		50.0 Hz	
231.5		Max	V
17/01 – 18:34:23			



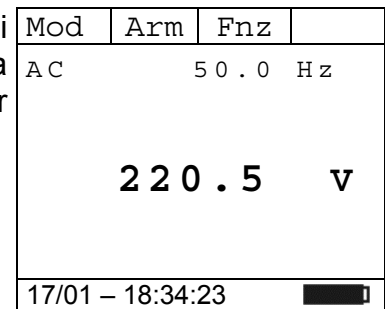
ATTENZIONE

La misura dei 4 valori Max, Min, Cr+ e Cr- è contemporanea ed indipendentemente da quella visualizzata.

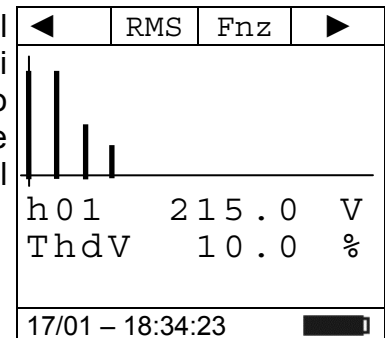
8. Per l'uso della funzione HOLD e della retroilluminazione vedere il § 4.2 e § 4.4

5.3.1. Misura Armoniche di Tensione

1. Premere il tasto **F2 (Arm)** per selezionare la videata di misura delle armoniche di tensione come mostrato nella videata a lato. Premere nuovamente il tasto **F2 (RMS)** per tornare alla videata della misura di tensione

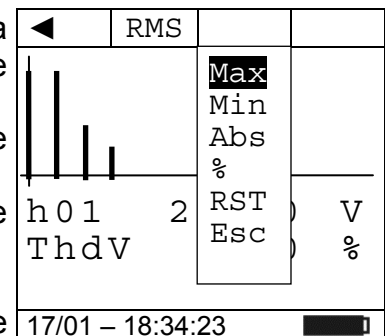


2. Premere i tasti **F1 (◀)** o **F4 (▶)** per spostare il cursore sul grafico a barre e selezionare l'ordine dell'armonica che si desidera misurare. Il corrispondente valore assoluto o percentuale dell'armonica è mostrato a display. E' possibile misurare armoniche fino al 25° ordine con visualizzazione del parametro THDV% (vedere § 10.1)



3. Premere il tasto **F3 (Fnz)** per aprire il menù a tendina mostrato nella videata a lato. Ad ogni successiva pressione del tasto **F3** il cursore scorrerà le seguenti opzioni disponibili:

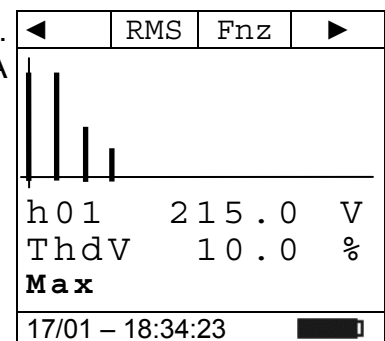
- **Max**: visualizza costantemente il massimo valore efficace della armonica di tensione selezionata
- **Min**: visualizza costantemente il minimo valore efficace della armonica di tensione selezionata
- **Abs**: visualizza il valore assoluto delle armoniche
- **%**: visualizza il valore delle armoniche come valore percentuale rispetto alla fondamentale
- **RST**: (RESET) azzerà i valori Max, Min rilevati e riparte con una nuova misurazione
- **Esc**: torna in modalità di misura normale



ATTENZIONE

Essendo presenti nel menu funzioni di diverso significato (Max-Min e Abs/%) eseguire un doppio ingresso al menu per passare alla visualizzazione in Abs o % e l'altra per abilitare le funzioni Max o Min.

4. Premere il tasto **F4 (OK)** per confermare la voce selezionata. A lato un esempio di misura con la funzione Max attiva. A display viene indicata la funzione attiva.



5. Per l'uso della funzione HOLD e della retroilluminazione vedere il § 4.2 e § 4.4

5.3.2. Senso ciclico e concordanza delle fasi a 1 terminale



ATTENZIONE

Durante l'esecuzione della misura lo strumento deve sempre essere tenuto in mano dall'operatore.

Senso ciclico delle fasi

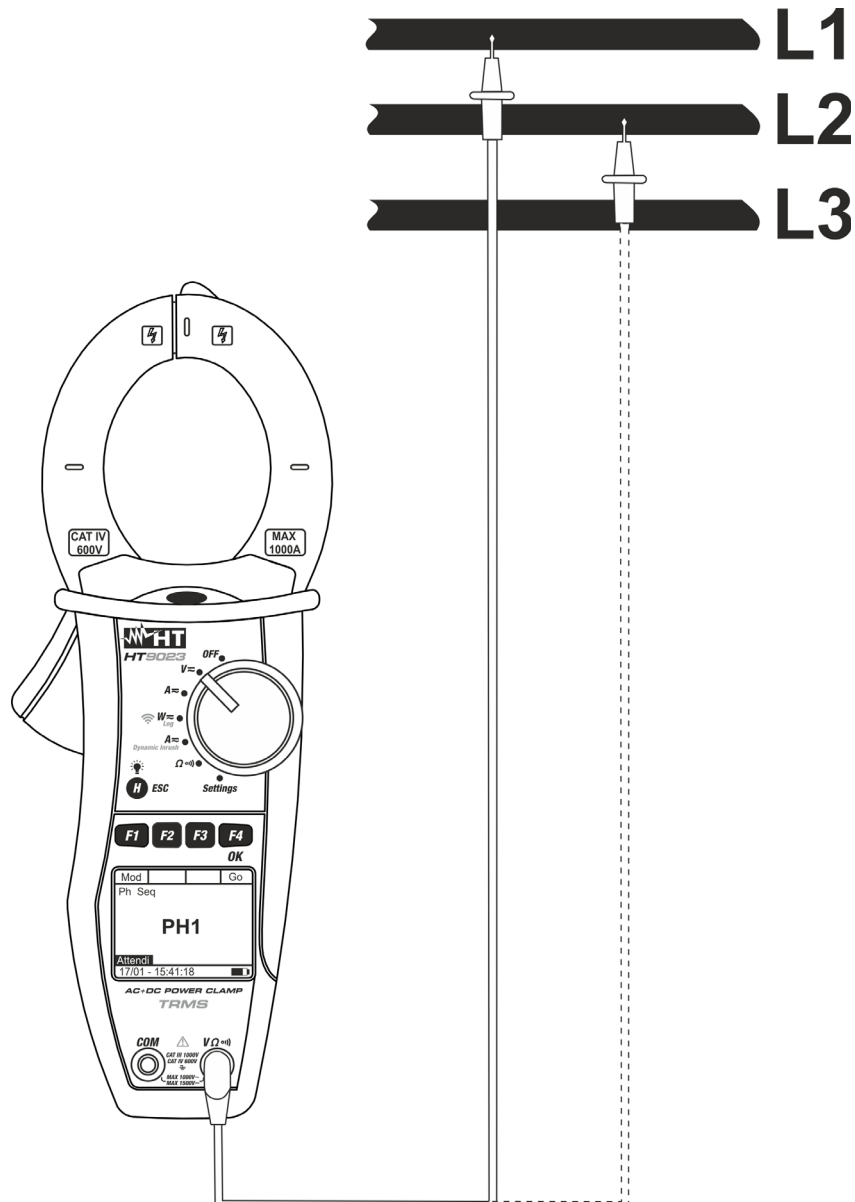


Fig. 7: Verifica del senso ciclico delle fasi

1. Premere il tasto **F1 (Mod)** per aprire il menù a tendina mostrato nella videata a lato e selezionare l'opzione "**Ph Seq**" con lo stesso tasto
2. Premere il tasto **F4 (OK)** per confermare la scelta. La videata seguente è mostrata a display

Mod	Arm	Fnz	OK
AC		< 4 2 . 5	Hz
DC			
AC+DC			
Ph Seq	0		V
Help			
17/01 - 18:34:23			

3. Lo strumento mostra il messaggio "PH1" e attende il rilevamento della fase L1
4. Inserire il cavo rosso nel terminale di ingresso $V\Omega$) e posizionare il puntale sulla fase L1 del circuito in esame (vedere Fig. 7)

Mod			Go
Ph Seq			
PH1			
Attendi			
17/01 - 18:34:23			

ATTENZIONE



Se la frequenza della tensione misurata è inferiore a 42.5Hz o superiore a 69Hz, nella parte bassa del display viene mostrato il messaggio "F<42.5 Hz" o "F>69 Hz" e il rilevamento della fase non parte.

5. Quando viene rilevata una **tensione $\geq 100V$** lo strumento emette un segnale acustico e sul display viene visualizzato il messaggio "Mis.". Non premere alcun tasto e mantenere il puntale rosso connesso alla fase L1

Mod			Go
Ph Seq			
PH1			
Mis.			
17/01 - 18:34:23			

6. Al termine dell'acquisizione della fase L1 lo strumento cessa il segnale acustico e presenta il messaggio "Discon." Disconnettere il puntale rosso dalla fase L1

Mod			Go
Ph Seq			
Discon.			
Attendi			
17/01 - 18:34:23			

7. Lo strumento mostra il messaggio "PH2" e attende il rilevamento della fase L2. Collegare il puntale rosso alla fase L2 (vedere Fig. 7)


Mod			Go
Ph Seq			
PH2			
Attendi			
17/01 - 18:34:23			

ATTENZIONE




Lasciando trascorrere oltre 3 secondi prima di rilevare la fase L2, lo strumento presenta a display il messaggio "Time Out". Occorre ripetere dall'inizio il ciclo di misura premendo il tasto **F4 (Go)** e ripartendo dal punto 3

8. Quando viene rilevata una **tensione $\geq 100V$** lo strumento emette un segnale acustico e sul display viene visualizzato il messaggio "**Misura**". Non premere alcun tasto e mantenere il puntale connesso rosso alla fase L2.

Mod			Go
Ph Seq			
PH 2			
Mis.			
17/01 – 18:34:23			

9. Se le due fasi alle quali è stato collegato il puntale sono nella corretta sequenza, lo strumento visualizza il messaggio "**123**". Se le due fasi alle quali è stato collegato il puntale NON sono nella corretta sequenza, lo strumento visualizza il messaggio "**132**".

Mod			Go
Ph Seq			
1 2 3			
17/01 – 18:34:23			
			

10. Per avviare una nuova misurazione premere il tasto **F4 (Go)**.

Concordanza delle fasi



ATTENZIONE

Durante l'esecuzione della misura lo strumento deve sempre essere tenuto in mano dall'operatore.

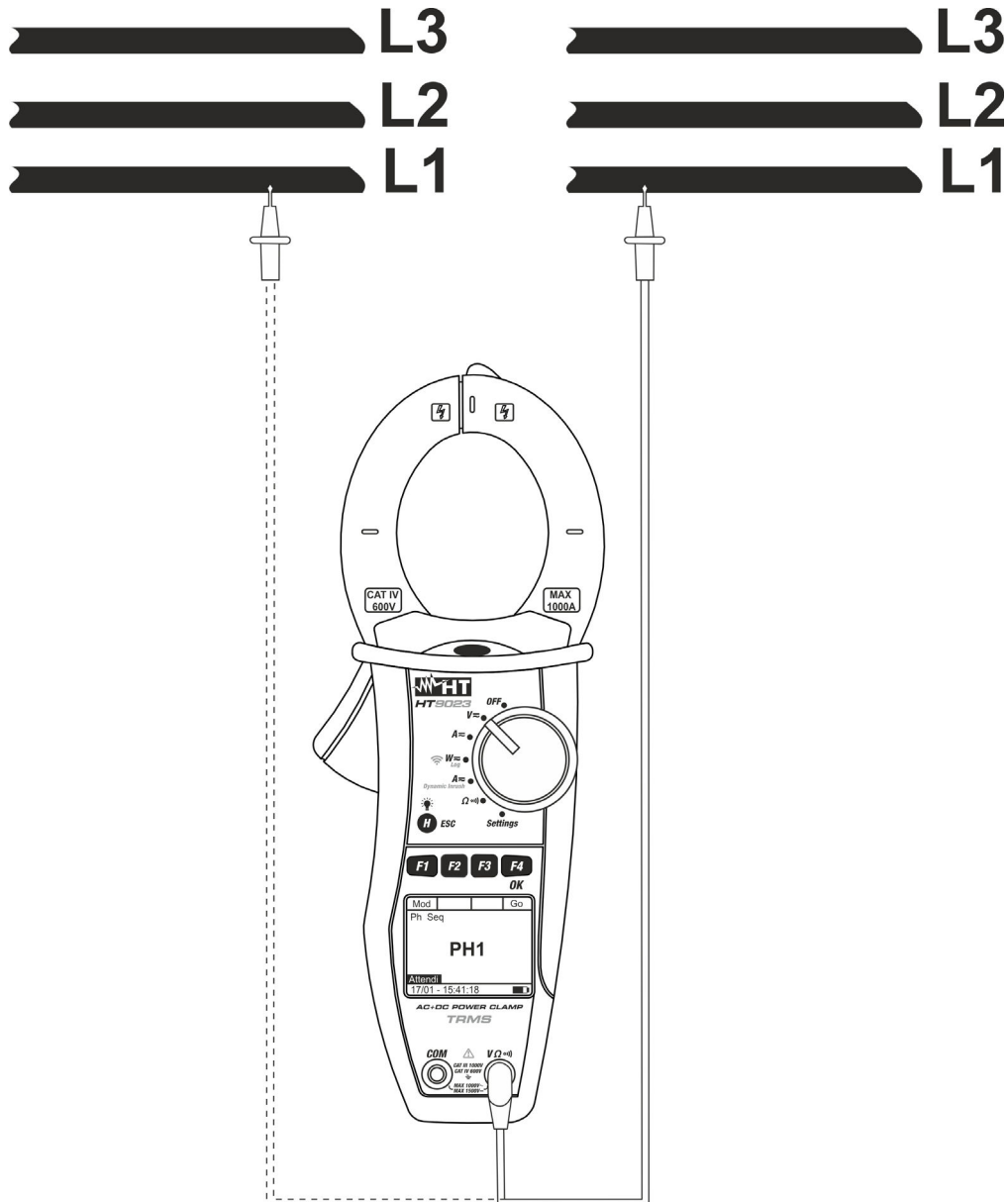


Fig. 8: Verifica della concordanza delle fasi

1. Lo strumento mostra la videata a lato e attende il rilevamento della fase L1 della prima terna trifase
2. Inserire il cavo rosso nel terminale di ingresso $V\Omega$ e posizionare il puntale **sulla fase L1 della prima terna trifase** del circuito in esame (vedere Fig. 8)

Mod			Go
Ph Seq			
PH1			
Attendi			
17/01 - 18:34:23			

3. Quando viene rilevata **tensione $\geq 100V$** lo strumento emette un segnale acustico e sul display viene visualizzato il messaggio "**Mis.**". Non premere alcun tasto e mantenere il puntale rosso connesso alla fase L1 della prima terna trifase

Mod			Go
Ph Seq			
PH1			
Mis.			
17/01 - 18:34:23			█

4. Al termine dell'acquisizione della fase L1 lo strumento cessa il segnale acustico e presenta il messaggio "**Discon.**". Disconnettere il puntale rosso dalla fase L1 della prima terna trifase

Mod			Go
Ph Seq			
Discon.			
Attendi			
17/01 - 18:34:23			█

5. Lo strumento mostra il messaggio "**PH2**" e attende il rilevamento della fase L1 della seconda terna trifase. Collegare il puntale rosso alla fase L1 della seconda terna trifase (vedere Fig. 8)

Mod			Go
Ph Seq			
PH2			
Attendi			
17/01 - 18:34:23			█

ATTENZIONE



Lasciando trascorrere oltre 3 secondi prima di rilevare la fase L1 della seconda terna, lo strumento presenta a display il messaggio "**Time Out**". Occorre ripetere dall'inizio il ciclo di misura premendo il tasto **F4 (Go)** e ripartendo dal punto 1

6. Quando viene rilevata una **tensione $\geq 100V$** lo strumento emette un segnale acustico e sul display viene visualizzato il messaggio "**Mis.**". Non premere alcun tasto e mantenere il puntale connesso rosso alla fase L1 della seconda terna trifase

Mod			
Ph Seq			
PH2			
Mis			
17/01 - 18:34:23			█

7. Se le due fasi alle quali è stato collegato il puntale sono concordi, lo strumento visualizza il messaggio "**11-**". In caso contrario visualizza i messaggi "**123**" o "**132**".

Per avviare una nuova misurazione premere il tasto **F4 (Go)**.

Mod			Go
Ph Seq			
11 -			
17/01 - 18:34:23			█

5.4. MISURA DI CORRENTE DC



ATTENZIONE

- La massima corrente DC misurabile è 1000A. Quando a display compare l'indicazione “> 999.9A” significa che è stato superato il valore massimo misurabile dalla strumento. Il superamento di tali limiti potrebbe causare shock elettrici all'utente e danni allo strumento
- Si raccomanda di impugnare lo strumento rispettando la zona di sicurezza individuata dalla barriera paramano (vedere Fig. 3)

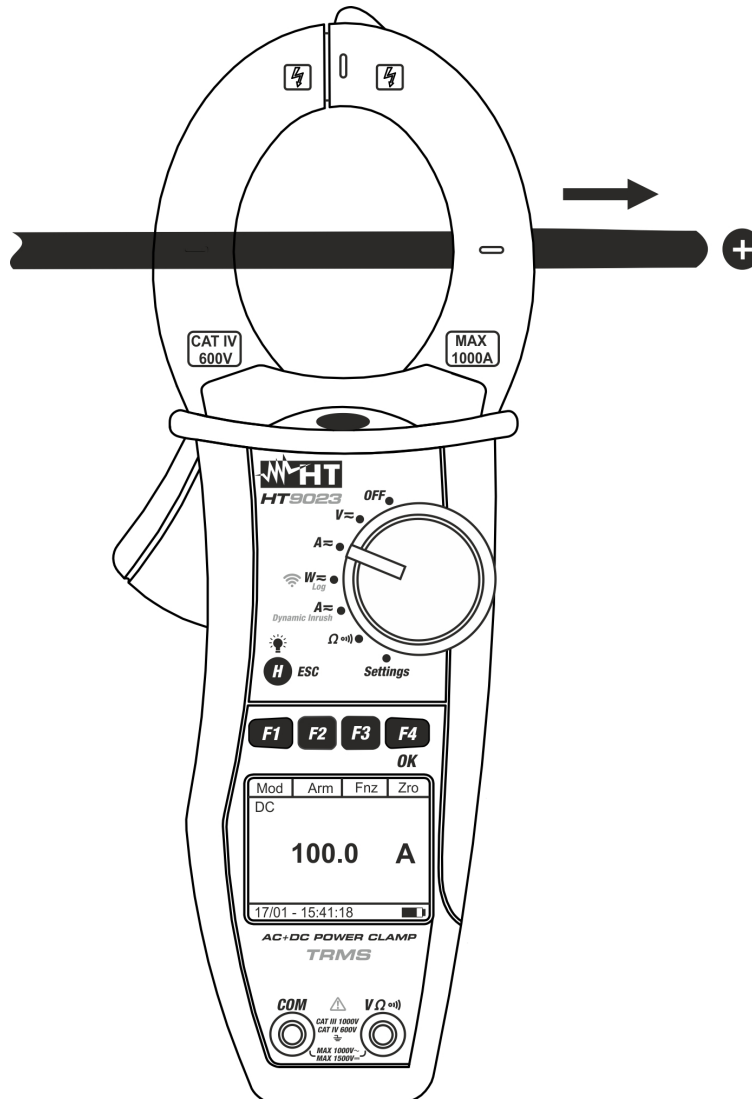


Fig. 9: Misura di corrente DC

1. Posizionare il selettore su “**A**”. La videata a lato è mostrata a display

Mod	Arm	Fnz	Zro
AC		< 42.5	Hz
		0.0	A
17/01 - 18:34:23			

2. Premere il tasto **F1 (Mod)** per aprire il menù a tendina mostrato nella videata a lato e selezionare l'opzione "**DC**" con lo stesso tasto. Il tasto **F2 (Arm)** non è attivo in questa funzione
3. Premere il tasto **F4 (OK)** per confermare la scelta. Lo strumento si porta in modalità misura corrente DC
4. Premere il tasto **F4 (Zro)** per eseguire l'azzeramento del valore a display annullando la magnetizzazione residua

Mod	Arm	Fnz	OK
AC		< 42.5 Hz	
DC			
AC+DC			
Help		0.0	A
17/01 - 18:34:23			

5. Inserire il cavo all'interno del toroide al centro dello stesso al fine di ottenere misure accurate (vedere Fig. 9). Utilizzare le tacche presenti come riferimento (vedere Fig. 2)

6. Il valore della corrente DC è mostrato a display

Mod	Arm	Fnz	Zro
DC			
		100.0	A
17/01 - 18:34:23			

7. Premere il tasto **F3 (Fnz)** per aprire il menù a tendina mostrato nella videata a lato. Ad ogni successiva pressione del tasto **F3** il cursore scorrerà le seguenti opzioni disponibili:
 - **Max**: visualizza costantemente il massimo valore della corrente DC
 - **Min**: visualizza costantemente il minimo valore della corrente DC selezionato
 - **RST**: (RESET) azzerà i valori Max, Min rilevati e riparte con una nuova misurazione
 - **Esc**: torna in modalità di misura normale

Mod	Arm	Fnz	OK
DC		Max	
		Min	
		RST	
		Esc	A
17/01 - 18:34:23			



ATTENZIONE

- Eseguire l'azzeramento della corrente prima di inserire il conduttore
- La misura dei valori Max e Min è contemporanea e indipendentemente da quella visualizzata

8. Premere il tasto **F4 (OK)** per confermare la voce selezionata. A lato un esempio di misura con la funzione Max attiva. A display viene indicata la funzione attiva

Mod	Arm	Fnz	Zro
DC			
Max			
		120.0	A
17/01 - 18:34:23			

9. Per l'uso della funzione HOLD e della retroilluminazione vedere il § 4.2 e il § 4.4

5.5. MISURA DI CORRENTE AC E AC+DC

ATTENZIONE



- La massima corrente AC e AC+DC misurabile è 1000A. Quando a display compare l'indicazione “> 999.9A” significa che è stato superato il valore massimo misurabile dalla strumento. Il superamento di tali limiti potrebbe causare shock elettrici all'utilizzatore e danni allo strumento
- Si raccomanda di impugnare la strumento rispettando la zona di sicurezza individuata dalla barriera paramano (vedere Fig. 3)

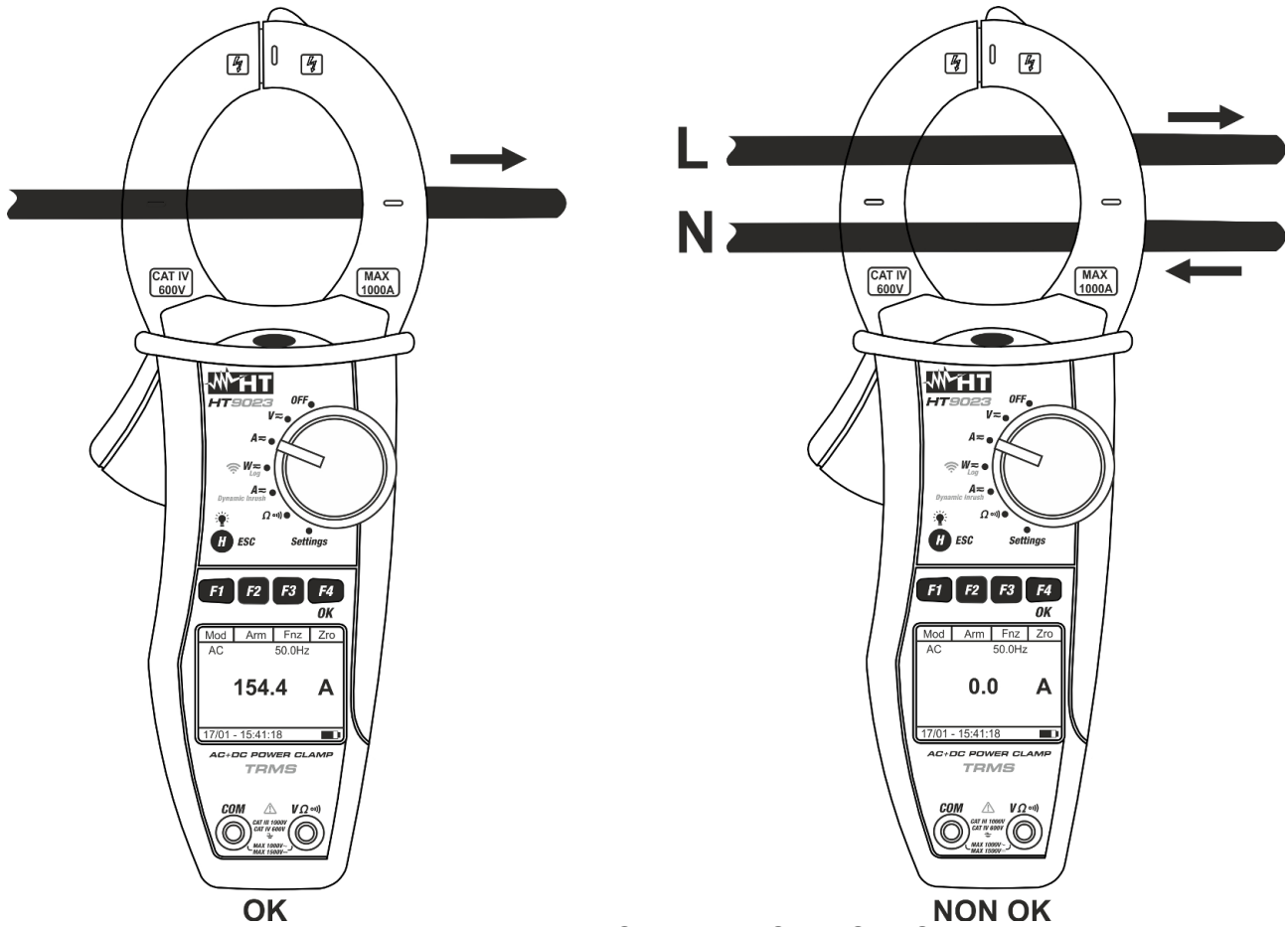


Fig. 10: Misura di Corrente AC e AC+DC

1. Posizionare il selettore su “**A \approx** ”. La videata a lato è mostrata a display

Mod	Arm	Fnz	Zro
AC		< 42.5	Hz
		0.0	A
17/01 - 18:34:23			

2. Premere il tasto **F1 (Mod)** per aprire il menù a tendina mostrato nella videata a lato e selezionare (se non già presente) l'opzione "**AC**" o "**AC+DC**" con lo stesso tasto
3. Premere il tasto **F4 (OK)** per confermare la scelta. Lo strumento si porta in modalità misura corrente AC
4. Premere il tasto **F4 (Zro)** per eseguire l'azzeramento del valore a display annullando la magnetizzazione residua

Mod	Arm	Fnz	OK
AC		< 4 2 . 5 Hz	
DC			
AC+DC			
Help		0 . 0	A
17/01 - 18:34:23			

5. Inserire il cavo all'interno del toroide al centro dello stesso al fine di ottenere misure accurate (vedere Fig. 10 – parte sinistra). Utilizzare le tacche presenti come riferimento (vedere Fig. 2)

6. Il valore della corrente AC è mostrato a display. Lo strumento è in grado di misurare anche l'eventuale presenza di componenti continue sovrapposte su una forma d'onda alternata generica (AC+DC). Ciò può essere di utilità nella misurazione dei segnali impulsivi tipici di carichi non lineari (ex: saldatrici, forni elettrici, ecc...)

Mod	Arm	Fnz	Zro
AC		5 0 . 0 Hz	
		1 0 0 . 0	A
17/01 - 18:34:23			

7. Premere il tasto **F3 (Fnz)** per aprire il menù a tendina mostrato nella videata a lato. Ad ogni successiva pressione del tasto **F3** il cursore scorrerà le seguenti opzioni disponibili:
 - **Max**: visualizza costantemente il massimo valore della corrente AC+DC
 - **Min**: visualizza costantemente il minimo valore della corrente AC+DC selezionato
 - **Cr+**: visualizza costantemente il massimo valore di cresta positiva
 - **Cr-**: visualizza costantemente il minimo valore di cresta negativa
 - **RST**: (RESET) azzerà i valori Max, Min, Cr+ e CR- rilevati e riparte con una nuova misurazione
 - **Esc**: torna in modalità di misura normale

Mod	Arm	Fnz	OK
AC		Max	
		Min	
		Cr+	
		Cr-	
		RST	A
		Esc	
17/01 - 18:34:23			



ATTENZIONE

- Eseguire l'azzeramento della corrente prima di inserire il conduttore
- La misura dei 4 valori Max, Min, Cr+ e Cr- è contemporanea e indipendentemente da quella visualizzata

8. Premere il tasto **F4 (OK)** per confermare la voce selezionata. A lato un esempio di misura con la funzione Max attiva. A display viene indicata la funzione attiva

Mod	Arm	Fnz	Zro
AC		5 0 . 0 Hz	
Max			
		1 2 0 . 0	A
17/01 - 18:34:23			

9. Per l'uso della funzione HOLD e della retroilluminazione vedere il § 4.2 e il § 4.4

5.5.1. Misura Armoniche di Corrente

1. Premere il tasto **F2 (Arm)** per selezionare la videata di misura delle armoniche di corrente come mostrato nella videata a lato. Premere nuovamente il tasto **F2 (RMS)** per tornare alla videata della misura di corrente

Mod	Arm	Fnz	Zro
AC		50.0	Hz
100.0			A
17/01 - 18:34:23			

2. Premere i tasti **F1 (◀)** o **F4 (▶)** per spostare il cursore sul grafico a barre e selezionare l'ordine dell'armonica che si desidera misurare. Il corrispondente valore assoluto o percentuale dell'armonica è mostrato a display. E' possibile misurare armoniche fino al 25° ordine con visualizzazione del parametro THDI% (vedere § 10.1)

◀	RMS	Fnz	▶
h01	100.0		A
ThdI	10.0		%
17/01 - 18:34:23			

3. Premere il tasto **F3 (Fnz)** per aprire il menù a tendina mostrato nella videata a lato. Ad ogni successiva pressione del tasto **F3** il cursore scorrerà le seguenti opzioni disponibili:

- **Max**: visualizza costantemente il massimo valore efficace della armonica di corrente selezionata
- **Min**: visualizza costantemente il minimo valore efficace della armonica di corrente selezionata
- **Abs**: visualizza il valore assoluto delle armoniche
- **%**: visualizza il valore delle armoniche come valore percentuale rispetto alla fondamentale
- **RST**: (RESET) azzerà i valori Max, Min rilevati e riparte con una nuova misurazione
- **Esc**: torna in modalità di misura normale

◀	RMS	Fnz	
h01	1		A
ThdV			%
17/01 - 18:34:23			



ATTENZIONE

Essendo presenti nel menu funzioni di diverso significato (Max-Min e Abs/%) eseguire un doppio ingresso al menu per passare alla visualizzazione in Abs o % e l'altra per abilitare le funzioni Max o Min.

4. Premere il tasto **F4 (OK)** per confermare la voce selezionata. A lato un esempio di misura con la funzione Max attiva. A display viene indicata la funzione attiva.

◀	RMS	Fnz	▶
h01	100.0		A
ThdI	10.0		%
Max			
17/01 - 18:34:23			

5. Per l'uso della funzione HOLD e della retroilluminazione vedere il § 4.2 e il § 4.4

5.6. MISURA CORRENTE DI SPUNTO (DYNAMIC INRUSH)
ATTENZIONE


- La massima corrente AC o AC+DC misurabile è 1000A. Non misurare correnti che eccedano i limiti espressi in questo manuale. Il superamento di tali limiti potrebbe causare shock elettrici all'utilizzatore e danni allo strumento.
- Si raccomanda di impugnare lo strumento rispettando la zona di sicurezza individuata dalla barriera paramano (vedere Fig. 3)
- Le correnti <2A sono azzerate.

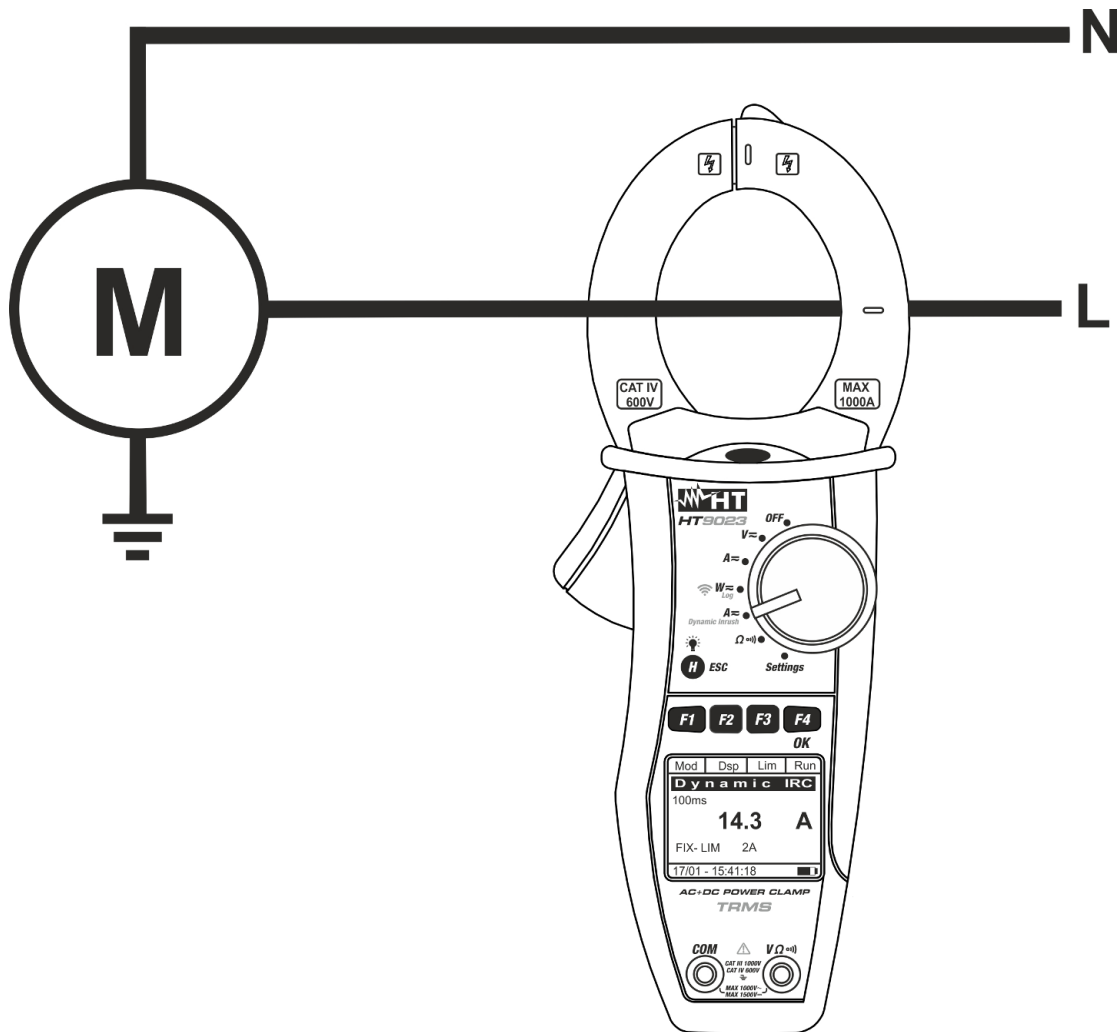


Fig. 11: Misura Corrente di spunto (Dynamic Inrush)

1. Posizionare il selettore su "**A≈ Dynamic Inrush**". La videata a lato è mostrata a display

Mod	Dsp	Lim	Run
D y n a m i c I R C			
- - - -			A
F I X - L I M		2 A	
17/01 - 18:34:23			

2. Premere il tasto **F1 (Mod)** per selezionare la misura della corrente di spunto **“Inrush 100A”** (per correnti di spunto <100A) o **“Inrush 1000A”** (per correnti di spunto tra 100A e 1000A) come mostrato nella videata a lato. Selezionare l’opzione **“Zro”** per annullare l’eventuale magnetizzazione residua

Mod	Dsp	Lim	OK
FS 100A			
FS 1000A			
Zro			A
Ayuda			
FIX - LIM		2A	
17/01 - 18:34:23			█

3. Premere il tasto **F4 (OK)** per confermare la scelta. Lo strumento si porta in modalità misura corrente di spunto

4. Premere il tasto **F3 (Lim)** per l’impostazione della soglia limite sulla corrente di spunto. La seguente videata è mostrata a display

5. Premere i tasti **F2 (◀)** o **F3 (▶)** per impostare il valore di soglia per la registrazione dell’evento (Valori ammessi: **2A ÷ 90A** per “Inrush 100A” e **5A ÷ 900A** per “Inrush 1000A”)

6. Premere il tasto **F4 (OK)** per confermare il valore e tornare alla videata principale

	◀	▶	OK
Soglia:			
		002	A
17/01 - 18:34:23			█

7. Inserire il cavo all’interno del toroide al centro dello stesso al fine di ottenere misure accurate (vedere Fig. 11). Utilizzare le tacche presenti come riferimento (vedere Fig. 2)

8. Premere il tasto **F4 (Run)** per avviare la rilevazione dell’evento corrente di spunto. Premere il tasto **F4 (Stp)** per terminare la misura in qualunque momento. Dopo aver rilevato un evento (superamento della soglia limite impostata) lo strumento **arresta automaticamente la misura** fornendo a display il massimo valore RMS in 100ms come mostrato nella videata seguente

Mod	Par	Lim	Sav
D y n a m i c IRC			
100ms			
		14.3	A
Fix - LIM		2A	
17/01 - 18:34:23			█

9. Premere il tasto **F2 (Dsp)** per la visualizzazione dei seguenti valori a display:

- **PK** → valore di picco in **1ms**
- Max valore RMS in **16.7ms**
- Max valore RMS in **20ms**
- Max valore RMS in **50ms**
- Max valore RMS in **100ms**
- Max valore RMS in **150ms**
- Max valore RMS in **200ms**

Mod	Dsp	Lim	Sav
D y n a m i c IRC			
PK			
		18.2	A
Fix - LIM		2A	
17/01 - 18:34:23			█

10. Premere il tasto **F4 (Sav)** per salvare il risultato di misura all'interno della Memoria IRC (vedere § 4.4.6). E' possibile salvare **fino a 20 misure** IRC nella memoria. Successivamente il messaggio "MEM PIENA" è mostrato nella parte bassa del display

Mod	Par	Lim	Run
D y n a m i c IRC			
100ms			
- - - -			A
Fix - LIM 2A			
17/01 - 18:34:23 █			

11. Premere il tasto **F4 (Run)** per avviare una nuova prova o ruotare il selettore per uscire dalla funzione

5.7. MISURA DI POTENZA ED ENERGIA DC

ATTENZIONE



- La massima tensione DC in ingresso è 1500V e la massima corrente DC misurabile è 1000A. Non misurare tensioni e correnti che eccedano i limiti espressi in questo manuale. Il superamento di tali limiti potrebbe causare shock elettrici all'utilizzatore e danni allo strumento
- Si raccomanda di impugnare lo strumento rispettando la zona di sicurezza individuata dalla barriera paramano (vedere Fig. 3)

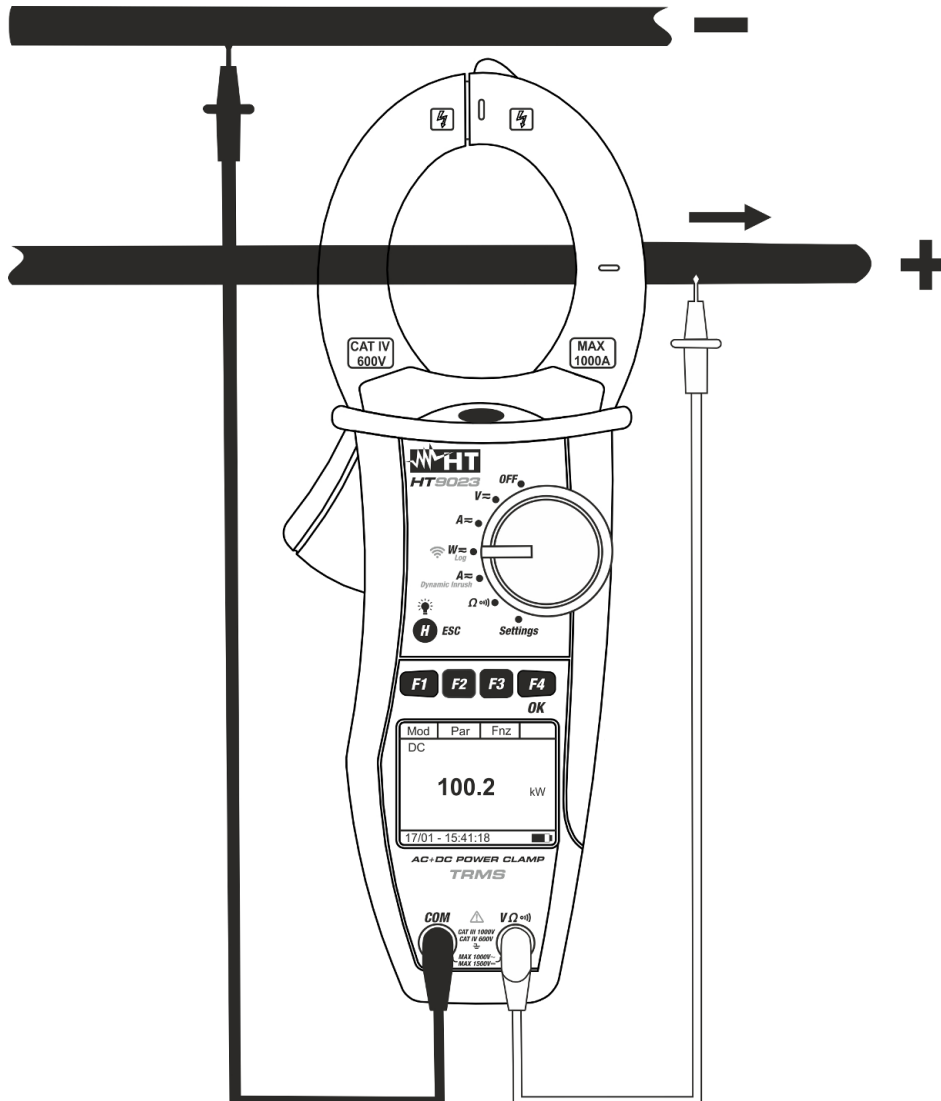


Fig. 12: Misura di Potenza/Energia DC

1. Posizionare il selettore su "W". La videata a lato è mostrata a display

Mod	Par	Fnz	Zro
AC+DC	< 42.5	Hz	
- - - -			kW
- - - -			kVar
- - - -			kVA
			1 P
17/01 - 18:34:23			

2. Premere il tasto **F1 (Mod)** per aprire il menù a tendina mostrato nella videata a lato e selezionare l'opzione "**DC**" con lo stesso tasto
3. Premere il tasto **F4 (OK)** per confermare la scelta. Lo strumento si porta in modalità misura potenza DC

Mod	Par	Fnz	OK
AC+DC 1P		< 42.5 Hz	
AC+DC 3P			
DC			kW
Online			kV a r i
Help			kVA
Zro			
Esc			

3

4. Selezionare l'opzione "**Zro**" per eseguire l'azzeramento dei valori a display annullando la magnetizzazione residua sulla corrente DC.
Selezionare l'opzione "**Online**" per attivare la visualizzazione in tempo reale dei parametri con collegamento WiFi dello strumento a PC e software TopView oppure con collegamento a dispositivi mobili tramite APP HTAnalysis (vedere § 6.2)

Mod	Par	Fnz	
DC			
			0.00 kW
17/01 - 18:34:23 			

5. Inserire il cavo rosso nel terminale di ingresso **VΩ⁾⁾⁾** e il cavo nero nel terminale di ingresso **COM**. Posizionare il puntale rosso su polo "+" e il puntale nero sul polo "-" e inserire il cavo "+" all'interno del toroide rispettando la direzione della corrente indicata dalla freccia (vedere Fig. 12). Inserire il cavo all'interno del toroide al centro dello stesso al fine di ottenere misure accurate. Utilizzare le tacche presenti come riferimento (vedere Fig. 2)

6. Il valore della Potenza DC è mostrato a display espresso in kW. Premere il tasto **F2 (Par)**, selezionare con lo stesso tasto l'opzione "**Tens/Corr**" per la lettura dei valori di tensione DC e corrente DC e confermare con **F4 (OK)**. La seguente videata è mostrata a display

Mod	Par	Fnz	OK
DC	Potenza		
	Tens/Corr		
	Energia		
			1.00 kW
17/01 - 18:34:23 			

7. Nella videata a lato un esempio di misura di tensione e corrente DC.

Mod	Par	Fnz	
DC			
			80.0 V
			20.0 A
17/01 - 18:34:23 			

8. Premere il tasto **F2 (Par)**, selezionare con lo stesso tasto l'opzione "**Energia**" per la lettura dei valori di energia DC e confermare con **F4 (OK)**.

Mod	Par	Fnz	OK
DC	Potenza Tens/Corr Energia		
1.00 kWh			
17/01 - 18:34:23			

9. Premere il tasto **F3 (Fnz)**, selezionare l'opzione "**Start Log**" e confermare con il tasto **F4 (OK)** per attivare la misura di energia con periodo di integrazione impostato (vedere § 4.4.3)

Mod	Par	Fnz	OK
DC	Max Min RST 0 Start Log Snapshot Download Esc		
17/01 - 18:34:23			

10. Il messaggio "**Attendi**" è mostrato a display. Lo strumento si pone in attesa e attiva la registrazione all'istante "00" successivo

Mod	Par	Fnz	
DC			
0.00 kWh			
Attendi			
17/01 - 18:34:23			

11. Con registrazione in corso il messaggio "**Reg**" è mostrato a display. Premere il tasto **F3 (Fnz)** per selezionare l'opzione "**Info**" e confermare con il tasto **F4 (OK)** per visualizzare le informazioni sulla registrazione. La seguente videata è mostrata a display

Mod	Par	Fnz	
DC	Stop Log Info Esc		
3.20 kWh			
Reg			
17/01 - 18:35:00			

12. La seguente videata è mostrata a display. Sono indicati:

- Data/ora di inizio registrazione
- Periodo di integrazione impostato
- Numero di periodi salvati fino a quel momento
- Autonomia registrazione

			Esc
Partenza:			
17/01 - 18:35:00			
Perio.Int: 005			
N.Periodi: 00054			
Autono: 00d/10h			
17/01 - 18:37:43			

13. Premere il tasto **F3 (Fnz)**, selezionare l'opzione "**Stop Log**" e confermare con il tasto **F4 (OK)** per terminare la misura di energia. **La registrazione è automaticamente salvata nella memoria interna** dello strumento ed il riferimento è visibile nella sezione "Memoria REC" dello strumento (vedere § 4.4.5)

Mod	Par	Fnz	
DC		Stop Log	
		Info	
		Esc	
6 . 4 0 kW			
Reg			
17/01 - 18:35:00			

14. Durante la misura di tensione DC, corrente DC e potenza DC premere il tasto **F3 (Fnz)** per aprire il menù a tendina mostrato nella videata a lato. Ad ogni successiva pressione del tasto **F3** il cursore scorrerà le seguenti opzioni disponibili:
- **Max** → visualizza costantemente il massimo valore del parametro misurato
 - **Min** → visualizza costantemente il minimo valore del parametro misurato
 - **RST** → (RESET) azzerà i valori Max, Min rilevati e riparte con una nuova misurazione
 - **Start Log** → avvia una nuova registrazione con periodo di integrazione impostato nel § 4.4.3
 - **Snapshot** → permette il salvataggio di un campionamento istantaneo il cui riferimento è visibile nella sezione "Memoria REC" dello strumento (vedere § 4.4.5)
 - **Download** → permette di eseguire il trasferimento WiFi a PC dei dati salvati tramite software TopView oppure a dispositivi mobili tramite APP HTAnalysis (vedere § 6.1)
 - **Esc** → torna in modalità di misura normale

Mod	Par	Fnz	OK
DC		Max	
		Min	
		RST	
		Start Log	
		Snapshot	
		Download	
		Esc	
17/01 - 18:34:23			

15. Premere il tasto **F4 (OK)** per confermare la voce selezionata. A lato un esempio di misura con la funzione Max attiva. A display viene indicata la funzione attiva.

Mod	Par	Fnz	
DC		Max	
2 . 4 0 kW			
17/01 - 18:34:23			

16. Per l'uso della funzione HOLD e della retroilluminazione vedere i § 4.4 e § 4.2

5.8. MISURA DI POTENZA ED ENERGIA AC E AC+DC

ATTENZIONE



- La massima tensione AC/AC+DC in ingresso è 1000V e la massima corrente AC/AC+DC misurabile è 1000A. Non misurare tensioni e correnti che eccedano i limiti espressi in questo manuale. Il superamento di tali limiti potrebbe causare shock elettrici all'utilizzatore e danni allo strumento
- Si raccomanda di impugnare lo strumento rispettando la zona di sicurezza individuata dalla barriera paramano (vedere Fig. 3)

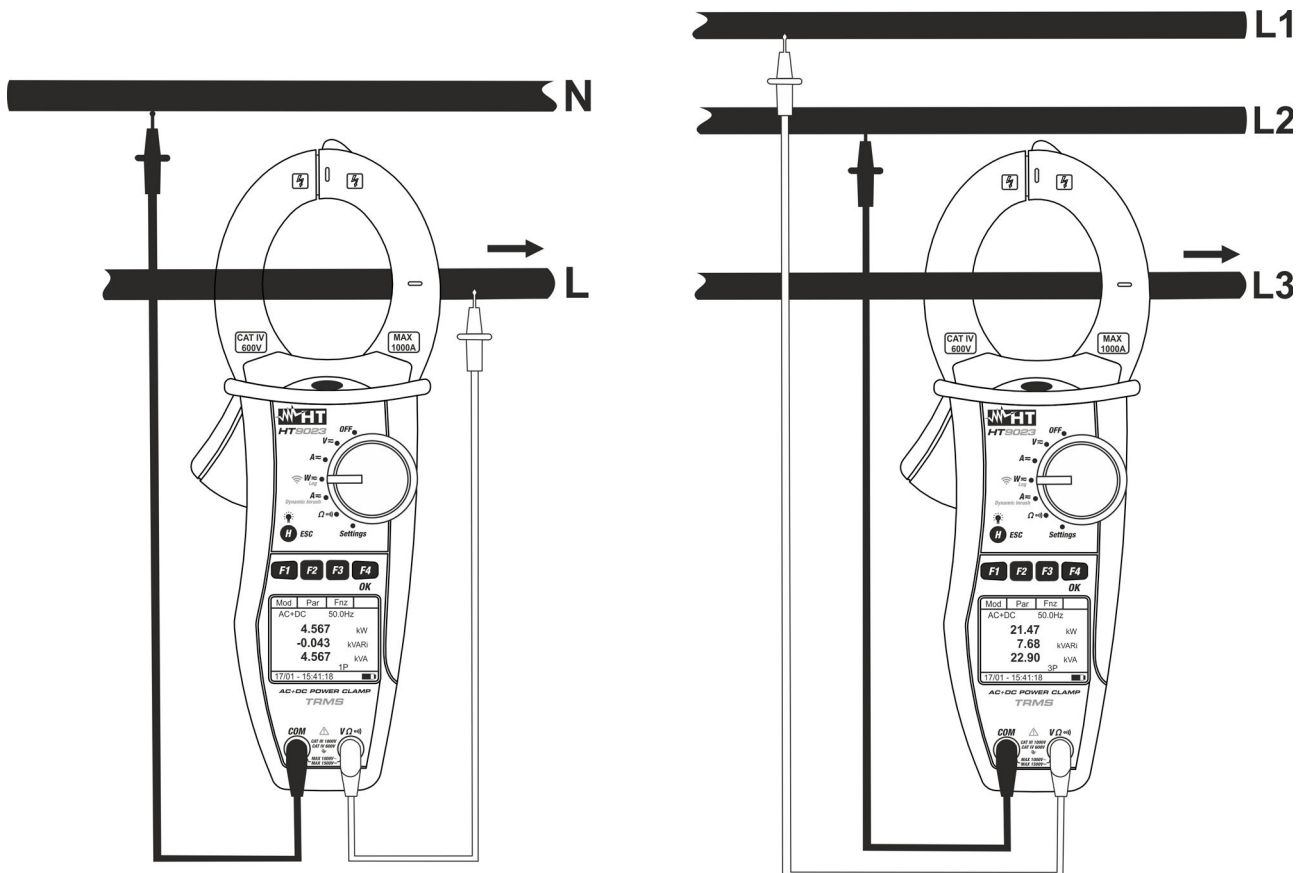


Fig. 13: Misura di potenze AC/AC+DC in sistemi Monofase e Trifase equilibrato

1. Posizionare il selettore su "**W_~**". La videata a lato è mostrata a display

Mod	Par	Fnz	
AC+DC	< 42.5	Hz	
- - - -			kW
- - - -			kV a r i
- - - -			kVA
			1 P
17/01 - 18:34:23			

- Premere il tasto **F1 (Mod)** per aprire il menù a tendina mostrato nella videata a lato e selezionare le opzioni "**AC+DC 1P**" (misura Monofase) o "**AC+DC 3P**" (misura Trifase equilibrato) con lo stesso tasto. Le indicazioni "**1P**" o "**3P**" sono rispettivamente presenti nella parte bassa del display
- Premere il tasto **F4 (OK)** per confermare la scelta. Lo strumento si porta in modalità misura potenza AC+DC

Mod	Par	Fnz	OK
AC+DC	1P	42.5	Hz
AC+DC	3P		
DC			kW
Online			kVARI
Help			kVA
Zro			
Esc			
17/01 - 18:34:23			█

- Selezionare l'opzione "**Zro**" per eseguire l'azzeramento dei valori a display annullando la magnetizzazione residua sulla corrente AC+DC
- Selezionare l'opzione "**Online**" per attivare la visualizzazione in tempo reale dei parametri con collegamento WiFi dello strumento a PC e software TopView oppure con collegamento a dispositivi mobili tramite APP HTAnalysis (vedere § 6.2)

Mod	Par	Fnz	
CA+CC		<42.5	Hz
	- - - -		kW
	- - - -		kVARI
	- - - -		kVA
		1P	
17/01 - 18:34:23			█

- Inserire il cavo rosso nel terminale di ingresso **VΩ[Ⓜ]** e il cavo nero nel terminale di ingresso **COM** ed eseguire i collegamenti dello strumento come indicato in Fig. 13 in funzione del tipo di misura. Inserire il cavo all'interno del toroide rispettando la direzione della corrente indicata dalla freccia al centro dello stesso al fine di ottenere misure accurate. Utilizzare le tacche presenti come riferimento (vedere Fig. 2)

- Il valore delle potenze AC (attiva, reattiva e apparente) è mostrato a display. Lo strumento è in grado di misurare anche l'eventuale presenza di componenti continue sovrapposte su una forma d'onda alternata generica (AC+DC). Ciò può essere di utilità nella misurazione dei segnali impulsivi tipici di carichi non lineari (ex: saldatrici, forni elettrici, ecc...)
Premere il tasto **F2 (Par)**, selezionare con lo stesso tasto l'opzione "**Pf-dPf**" per la lettura dei valori di fattore di potenza (Pf) e $\text{Cos}\varphi$ (dPf) confermare con **F4 (OK)**. La seguente videata è mostrata a display

Mod	Par	Fnz	OK
	P-Q-S		
	Pf-dPf		
	Tens/Corr		
	Arm Tensione		
	Arm Corrente		
	Energia		
17/01 - 18:34:23			█

- Nella videata a lato un esempio di misura di Pf (fattore di potenza) e dPf (parametro $\text{Cos}\varphi$ o fattore di potenza depurato dalle armoniche). Le indicazioni "**i**" e "**c**" indicano la natura induttiva o capacitiva del carico

Mod	Par	Fnz	
AC+DC		50.0	Hz
	Pf	0.94	i
	dPf	0.94	i
		1P	
17/01 - 18:34:23			█

9. Premere il tasto **F2 (Par)**, selezionare con lo stesso tasto l'opzione "**Tens/Corr**" per la lettura dei valori di tensione e corrente. Confermare con **F4 (OK)**. La seguente videata è mostrata a display

Mod	Par	Fnz	OK
	P-Q-S		
	Pf-dPf		
	Tens/Corr		
	Arm Tensione		
	Arm Corrente		
	Energia		
17/01 - 18:34:23			

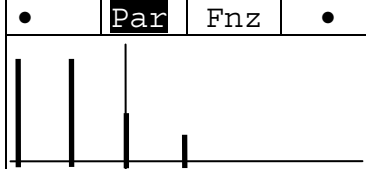
10. Nella videata a lato un esempio di misura di tensione e corrente AC in un caso Monofase

Mod	Par	Fnz	
	AC+DC	50.0	Hz
		229.7	V
		99.6	A
		1 P	
17/01 - 18:34:23			

11. Premere il tasto **F2 (Par)**, selezionare con lo stesso tasto l'opzione "**Arm Tensione**" per la lettura dei valori di armoniche di tensione AC+DC. Confermare con **F4 (OK)**. La seguente videata è mostrata a display

Mod	Par	Fnz	OK
	P-Q-S		
	Pf-dPf		
	Tens/Corr		
	Arm Tensione		
	Arm Corrente		
	Energia		
17/01 - 18:34:23			

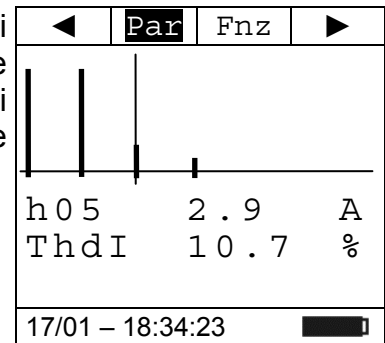
12. Nella videata a lato un esempio di misura di Armoniche di Tensione. Premendo i tasti **F1 (◀)** o **F4 (▶)** è possibile spostare il cursore sul grafico e selezionare l'armonica che si desidera misurare. E' possibile misurare fino al 25° ordine con visualizzazione del parametro THDV% (vedere § 10.1)

	Par	Fnz	
			
	h05	2.3	V
	ThdV	2.4	%
17/01 - 18:34:23			

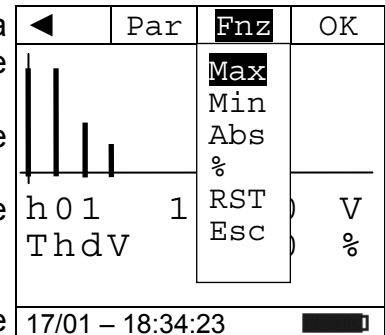
13. Premere il tasto **F2 (Par)**, selezionare con lo stesso tasto l'opzione "**Arm Corrente**" per la lettura dei valori di armoniche di corrente. Confermare con **F4 (OK)**. La seguente videata è mostrata a display

Mod	Par	Fnz	OK
	P-Q-S		
	Pf-dPf		
	Tens/Corr		
	Arm Tensione		
	Arm Corrente		
	Energia		
1 P			
17/01 - 18:34:23			

14. Nella videata a lato un esempio di misura di Armoniche di Corrente. Premendo i tasti **F1** (◀) o **F4** (▶) è possibile spostare il cursore sul grafico e selezionare l'armonica che si desidera misurare. E' possibile misurare fino al 25° ordine con visualizzazione del parametro THDI% (vedere § 10.1)



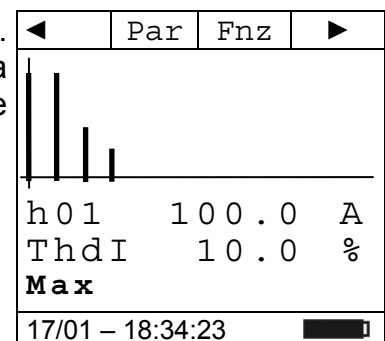
15. Premere il tasto **F3** (**Fnz**) per aprire il menù a tendina mostrato nella videata a lato. Ad ogni successiva pressione del tasto **F3** il cursore scorrerà le seguenti opzioni disponibili:
- **Max**: visualizza costantemente il massimo valore efficace della armonica di tensione o corrente selezionata
 - **Min**: visualizza costantemente il minimo valore efficace della armonica di tensione o corrente selezionata
 - **Abs**: visualizza il valore assoluto delle armoniche
 - **%**: visualizza il valore delle armoniche come valore percentuale rispetto alla fondamentale
 - **RST**: (RESET) azzerava i valori Max, Min rilevati e riparte con una nuova misurazione
 - **Esc**: torna in modalità di misura normale



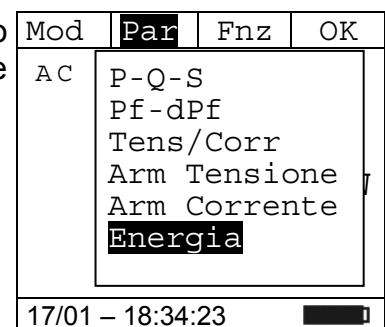
ATTENZIONE

Essendo presenti nel menu funzioni di diverso significato (Max-Min e Abs/%) eseguire un doppio ingresso al menu per passare alla visualizzazione in Abs o % e l'altra per abilitare le funzioni Max o Min.

16. Premere il tasto **F4** (**OK**) per confermare la voce selezionata. A lato un esempio di misura di armoniche di corrente con la funzione Max attiva. A display viene indicata la funzione attiva.



17. Premere il tasto **F2** (**Par**), selezionare con lo stesso tasto l'opzione "**Energia**" per la lettura dei valori di energia e confermare con **F4** (**OK**)



18. Premere il tasto **F3 (Fnz)**, selezionare l'opzione "**Start Log**" e confermare con il tasto **F4 (OK)** per attivare la misura di energia con periodo di integrazione impostato (vedere § 4.4.3)

Mod	Par	Fnz	OK
AC+DC		Max	
- - -		Min	
- - -		RST	
- - -		Start Log	
- - -		Snapshot	
- - -		Download	
- - -		Esc	
17/01 - 18:34:20			

19. Il messaggio "**Attendi**" è mostrato a display. Lo strumento si pone in attesa e attiva la registrazione all'istante "00" successivo

Mod	Par	Fnz	
AC+DC			
- - - -			kWh
- - - -			kVar h
- - - -			kVarch
Attendi			
17/01 - 18:34:23			

20. Con registrazione in corso il messaggio "**Reg**" è mostrato a display. Premere il tasto **F3 (Fnz)** per selezionare l'opzione "**Info**" e confermare con il tasto **F4 (OK)** per visualizzare le informazioni sulla registrazione. La seguente videata è mostrata a display

Mod	Par	Fnz	
AC+DC		Stop Log	
0 . 0		Info	
0 . 0		Esc	
0 . 0 0			kVarch
Reg			
17/01 - 18:35:00			

21. Con registrazione in corso il messaggio "**Reg**" è mostrato a display. Premere il tasto **F3 (Fnz)** e selezionare l'opzione "**Info**" per visualizzare le informazioni sulla registrazione. La seguente videata è mostrata a display. Sono indicati:

- Data/ora di inizio registrazione
- Periodo di integrazione impostato
- Numero di periodi salvati fino a quel momento
- Autonomia registrazione

			Esc
Start:			
17/01 - 18:35:00			
Perio.Int: 005			
N.Periodi: 00054			
Autono: 00d/10h			
17/01 - 18:37:43			

22. Premere il tasto **F3 (Fnz)**, selezionare l'opzione "**Stop Log**" per selezionare l'opzione "**Info**" e confermare con il tasto **F4 (OK)** per terminare la misura di energia. La registrazione è automaticamente salvata nella memoria interna dello strumento ed il riferimento è visibile nella sezione "Memoria REC" dello strumento (vedere § 4.4.5)

Mod	Par	Fnz	
AC+DC		Stop Log	
2 . 2		Info	
0 . 8 4 1		Esc	
0 . 0 0 0			kVarch
Reg 1 P			
17/01 - 18:35:00			

23. Durante la misura di tensione AC+DC, corrente AC+DC e potenza AC premere il tasto **F3 (Fnz)** per aprire il menù a tendina mostrato nella videata a lato. Ad ogni successiva pressione del tasto **F3** il cursore scorrerà le seguenti opzioni disponibili:

- **Max** → visualizza costantemente il massimo valore del parametro misurato
- **Min** → visualizza costantemente il minimo valore del parametro misurato
- **RST** → (RESET) azzerava i valori Max, Min rilevati e riparte con una nuova misurazione
- **Start Log** → avvia una nuova registrazione con periodo di integrazione impostato nel § 4.4.3
- **Snapshot** → permette il salvataggio di un campionamento istantaneo il cui riferimento è visibile nella sezione “Memoria REC” dello strumento (vedere § 4.4.5)
- **Download** → permette di eseguire il trasferimento WiFi a PC dei dati salvati tramite software TopView oppure a dispositivi mobili tramite APP HTAnalysis (vedere § 6.1)
- **Esc** → torna in modalità di misura normale

Mod	Par	Fnz	OK
DC		Max	
		Min	
		RST	
		Start Log	
		Snapshot	
		Download	
		Esc	
17/01 – 18:34:23			

24. Premendo il tasto **F4 (OK)** si conferma la voce selezionata. A lato un esempio di misura con la funzione Max attiva. A display viene indicata la funzione attiva.

Mod	Par	Fnz	
AC+DC		50.0	Hz
		Max	
		80.0	V
		20.0	A
17/01 – 18:34:23			

25. Per l'uso della funzione HOLD e della retroilluminazione vedere i § 4.4 e § 4.2

5.9. MISURA DI RESISTENZA E TEST CONTINUITÀ



ATTENZIONE

Prima di effettuare una qualunque misura di resistenza accertarsi che il circuito in esame non sia alimentato e che eventuali condensatori presenti siano scarichi.

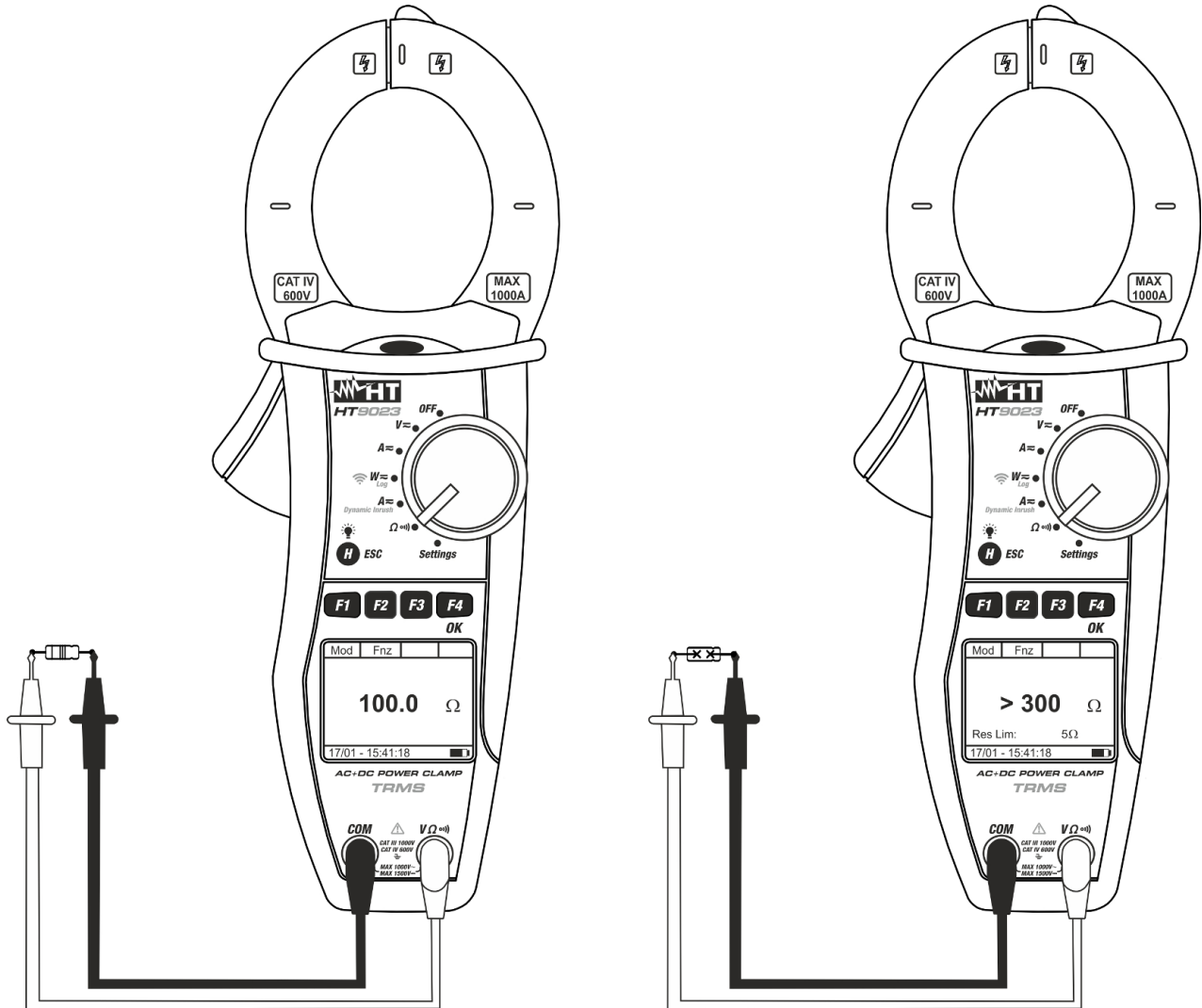
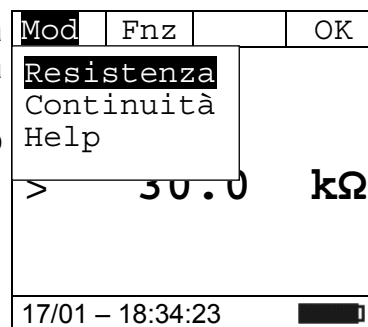


Fig. 14: Misura di Resistenza e Test continuità

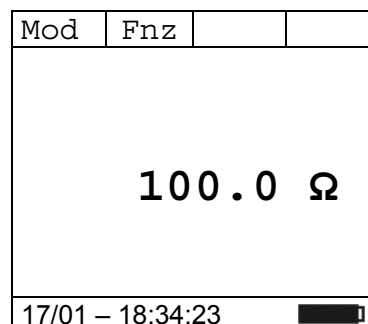
1. Posizionare il selettore su “ Ω ” La videata a lato è mostrata a display

Mod	Fnz		
>	30.0	k	Ω
17/01 - 18:34:23			

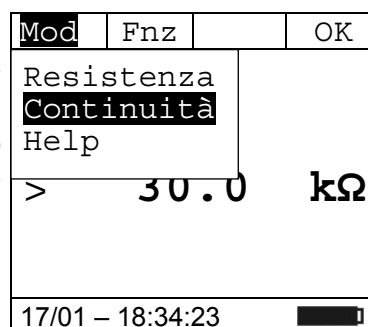
2. Premere il tasto **F1 (Mod)** per aprire il menù a tendina mostrato nella videata a lato e selezionare (se non già presente) l'opzione "**Resistenza**" con lo stesso tasto
3. Premere il tasto **F4 (OK)** per confermare la scelta. Lo strumento si porta in modalità misura Resistenza



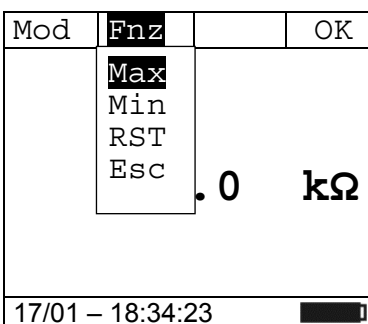
4. Inserire il cavo rosso nel terminale di ingresso **VΩ** e il cavo nero nel terminale di ingresso **COM** ed eseguire i collegamenti (vedere Fig. 14 – parte sinistra)
5. Nella videata a lato un esempio di misura di Resistenza.



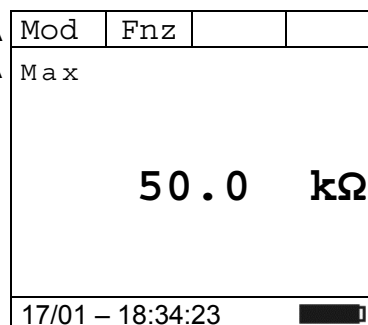
6. Premere il tasto **F1 (Mod)** per aprire il menù a tendina mostrato nella videata a lato e selezionare l'opzione "**Continuità**" con lo stesso tasto
7. Premere il tasto **F4 (OK)** per confermare la scelta. Lo strumento si porta in modalità test Continuità e la seguente videata è mostrata a display. Per informazioni sull'impostazione del limite massimo sulla prova di continuità fare riferimento al § 4.4.4



8. Durante la misura di resistenza e test continuità premere il tasto **F2 (Fnz)** per aprire il menù a tendina mostrato nella videata a lato. Ad ogni successiva pressione del tasto **F2** il cursore scorrerà le seguenti opzioni disponibili:
 - **Max** → visualizza costantemente il massimo valore del parametro misurato
 - **Min** → visualizza costantemente il minimo valore del parametro misurato
 - **RST** → (RESET) azzerà i valori Max, Min rilevati e riparte con una nuova misurazione
 - **Esc** → torna in modalità di misura normale



9. Premendo il tasto **F4 (OK)** si conferma la voce selezionata. A lato un esempio di misura con la funzione Max attiva. A display viene indicata la funzione attiva.



10. Per l'uso della funzione HOLD e della retroilluminazione vedere i § 4.4 e § 4.2


6. COLLEGAMENTO DELLO STRUMENTO A PC E DISPOSITIVI MOBILI

La connessione fra PC e strumento avviene tramite **collegamento WiFi** da attivare durante l'esecuzione delle operazioni. Prima di effettuare il collegamento è **necessario** installare a PC il software di gestione TopView fornito in dotazione e verificare la presenza di un dispositivo WiFi attivo e funzionante (ex: chiavetta WiFi). Lo strumento usa il collegamento WiFi nelle seguenti situazioni:


- Download dei dati salvati nelle Memorie REC e IRC (vedere § 4.4.5 e § 4.4.6) dello strumento (registrazioni, snapshots e correnti di spunto) tramite software TopView
- Lettura in tempo reale dei parametri misurati tramite software TopView

6.1. DOWNLOAD DATI SALVATI IN MEMORIA


1. Posizionare il selettore su “**WiFi**”. La videata a lato è mostrata a display

Mod	Par	Fnz	
AC+DC		< 42.5	Hz
- - - -			kW
- - - -			kVar i
- - - -			kVA
			1 P
17/01 – 18:34:23			


2. Premere il tasto **F3 (Fnz)**, selezionare l'opzione “**Download**” e confermare con il tasto **F4 (OK)**. La seguente videata è mostrata a display

Mod	Par	Fnz	OK
AC+DC		Max	
- - -		Min	
- - -		RST	
- - -		Start Log	
- - -		Snapshot	
		Download	
		Esc	
17/01 – 18:34:23			

3. Il messaggio “**Attendi**” indica che lo strumento sta attivando il collegamento WiFi interno. Dopo alcuni secondi il messaggio “**Download**” è presente a display ad indicare che il collegamento WiFi è attivo sullo strumento come mostrato nella seguente videata

Attendi
17/01 – 18:34:23 

4. Premere il tasto **F3 (Esc)** per disabilitare il collegamento WiFi e tornare alla normale visualizzazione di misura

		Esc	
Download			
17/01 – 18:34:23			

5. Effettuare la ricerca dello strumento “HT9023_xxxxxxxx” nel dispositivo WiFi presente a PC ed eseguire la connessione come mostrato **a titolo di esempio** nella seguente Fig. 15)

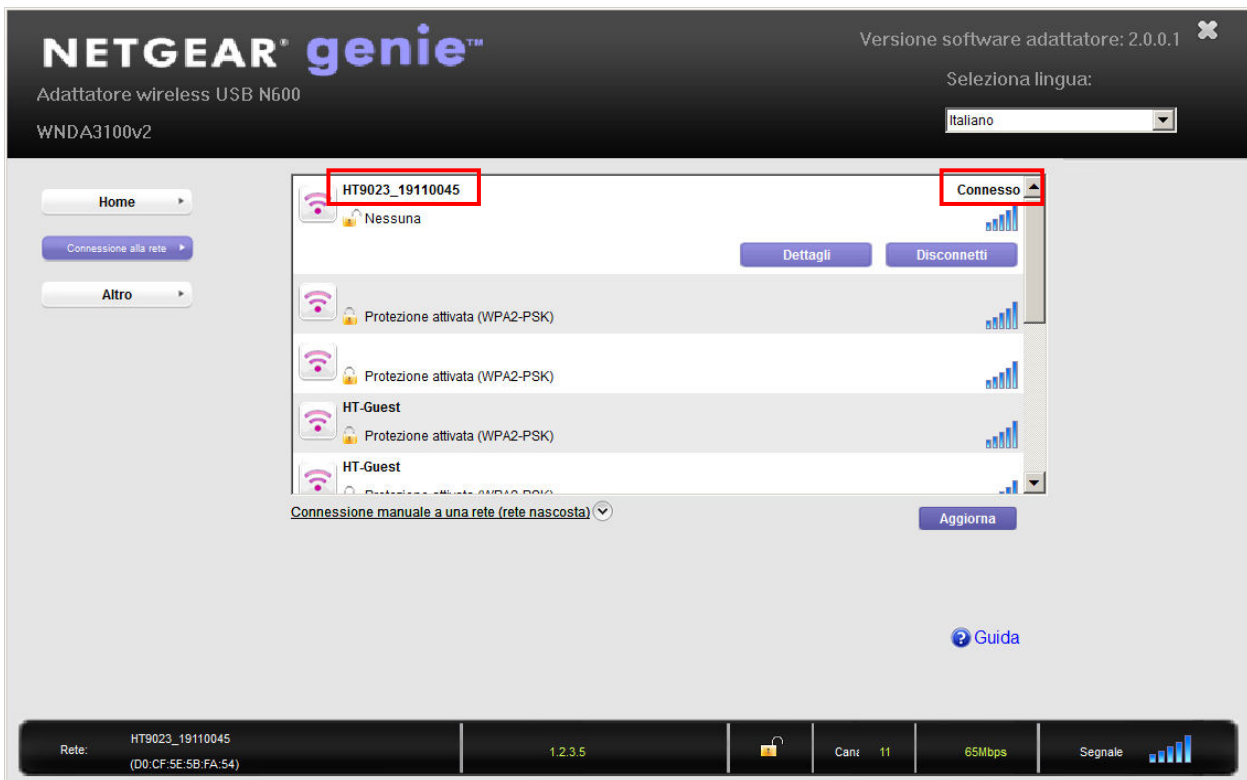


Fig. 15: Collegamento WiFi dello strumento a PC (esempio)

6. Lanciare il software TopView, aprire la sezione “**Collegamento PC-Strumento**”, eseguire il comando “Rileva Strumento” e verificare il riconoscimento (vedere Fig. 16)

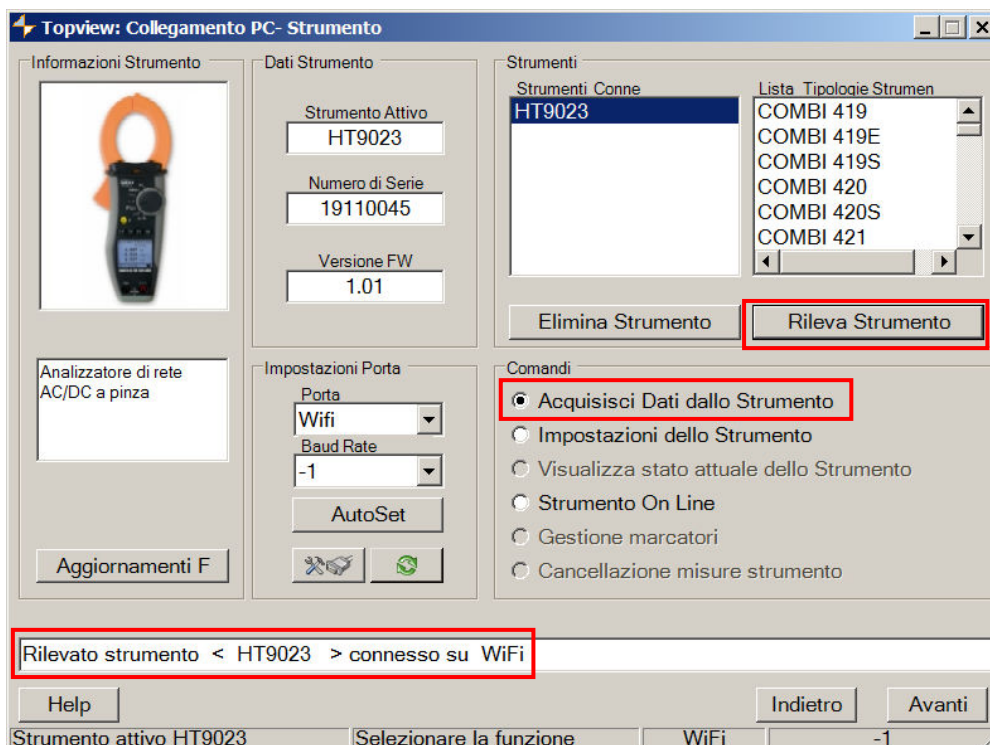


Fig. 16: Riconoscimento strumento sul software TopView

7. Cliccare sul tasto “**Avanti**” per aprire la finestra di download (vedere Fig. 17). Spuntare le misure che si desidera scaricare, scegliere il percorso in cui si intende salvarle e cliccare sul tasto “**Download**” per avviare il trasferimento

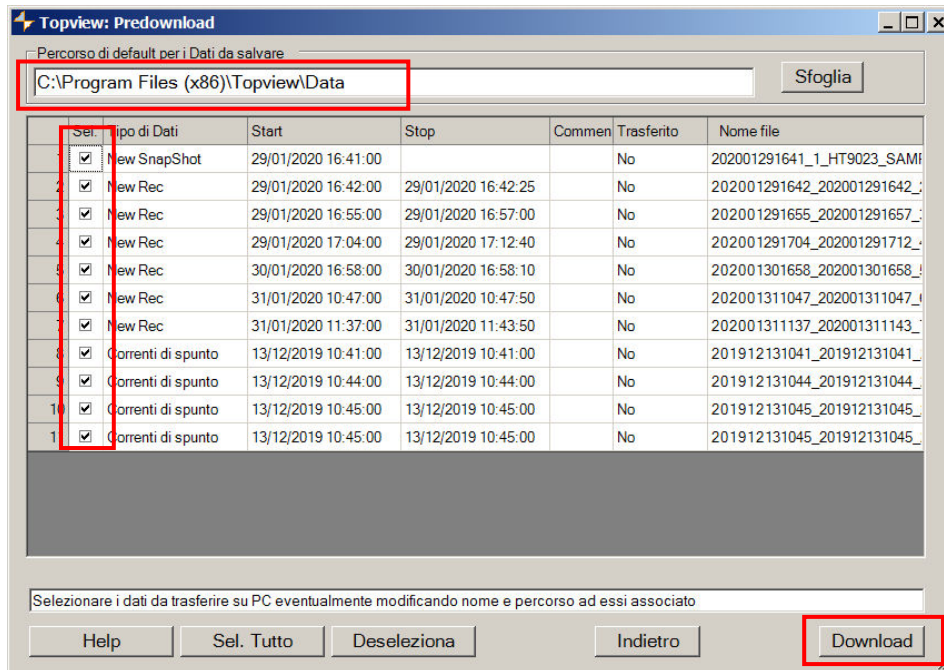


Fig. 17: Selezione prove per download dati

8. Il software consente il salvataggio delle seguenti tipologie di files:
- Estensione **HED** e **PER** → Visualizzazione parametri di una registrazione (RECORDING)
 - Estensione **DAT** → Visualizzazione parametri degli snapshots istantanei (SAMPLING)
 - Estensione **IRC** → visualizzazione grafica delle correnti di spunto (IRC)
9. Aprire la sezione “**Analisi Dati**” di TopView → cliccare sul comando “**Importa File**” per selezionare e aprire i files scaricati

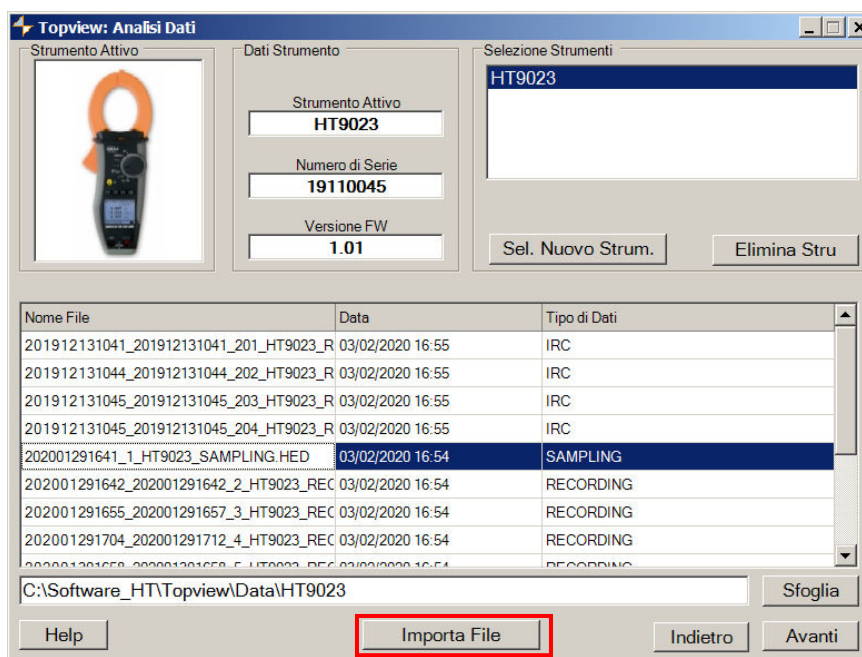


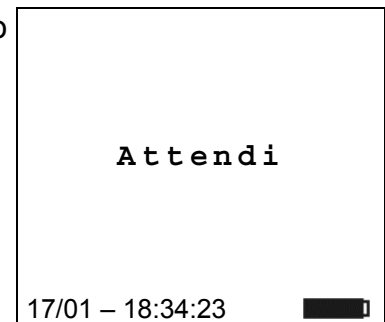
Fig. 18: Apertura dati scaricati a PC

6.2. LETTURA DATI IN TEMPO REALE

1. Posizionare il selettore su “**W**”, selezionare con il tasto **F1 (Mod)** e tasto **F4 (OK)** le misure “AC+DC 1P”, “AC+DC 3P” o “DC” e premere il tasto **F4 (OK)** per confermare la scelta
2. Premere il tasto **F1 (Mod)**, selezionare l’opzione “**Online**” e premere il tasto **F4 (OK)** per confermare la scelta.

Mod	Par	Fnz	OK
AC+DC	1P	< 42.5	Hz
AC+DC	3P		
DC			kW
Online			kV a r i
Help			kVA
Zro			
Esc			
			3

3. Il messaggio “**Attendi**” indica che lo strumento sta attivando il collegamento WiFi interno



4. Dopo alcuni secondi il messaggio “**Onl.**” è presente nella parte bassa del display ad indicare che il collegamento WiFi è attivo sullo strumento come mostrato nella videata a lato

Mod	Par	Fnz	OK
	AC	< 42.5	Hz
	- - - -		kW
	- - - -		kV a r i
	- - - -		kVA
Onl.			
			17/01 - 18:34:23

5. Collegare lo strumento all’impianto in prova come mostrato nel § 5.7 o nel § 5.8
6. Collegare lo strumento a PC tramite connessione WiFi e software TopView come mostrato nel § 6.1 ed eseguire il riconoscimento
7. Aprire la sezione “**Collegamento PC-Strumento**” e selezionare l’opzione “Strumento On Line” come mostrato nella seguente Fig. 19

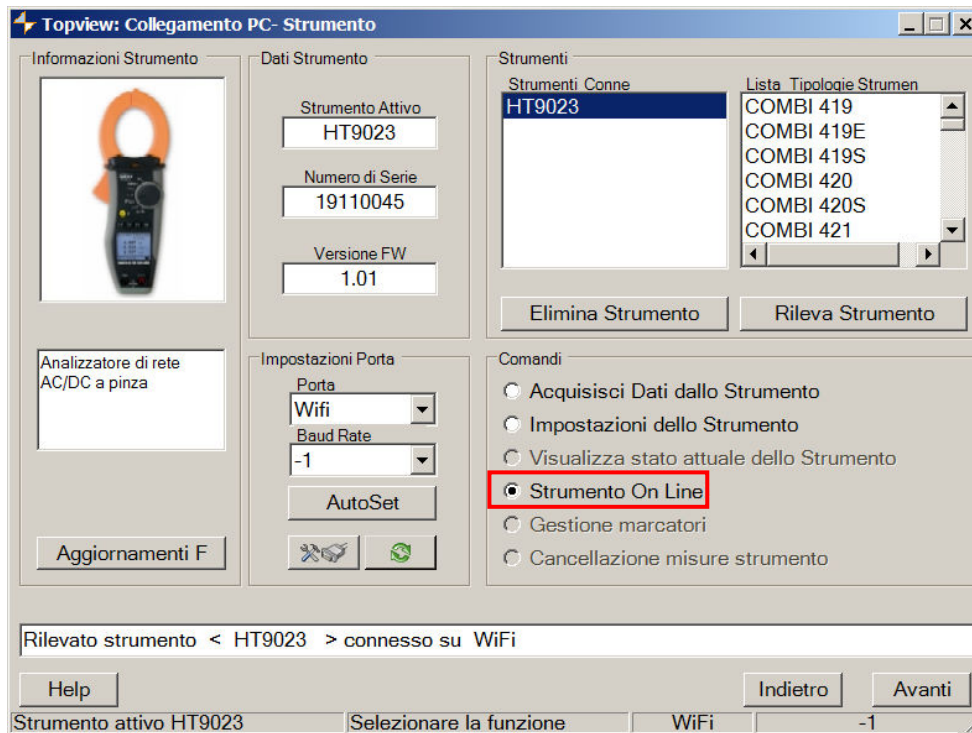


Fig. 19: Collegamento dello strumento in tempo reale

8. Cliccare sul tasto “Avanti” per aprire la visualizzazione dei valori delle grandezze in tempo reale sotto forma di tabelle, forme d’onda, grafici delle armoniche e diagramma vettoriale, come mostrato nella Fig. 20

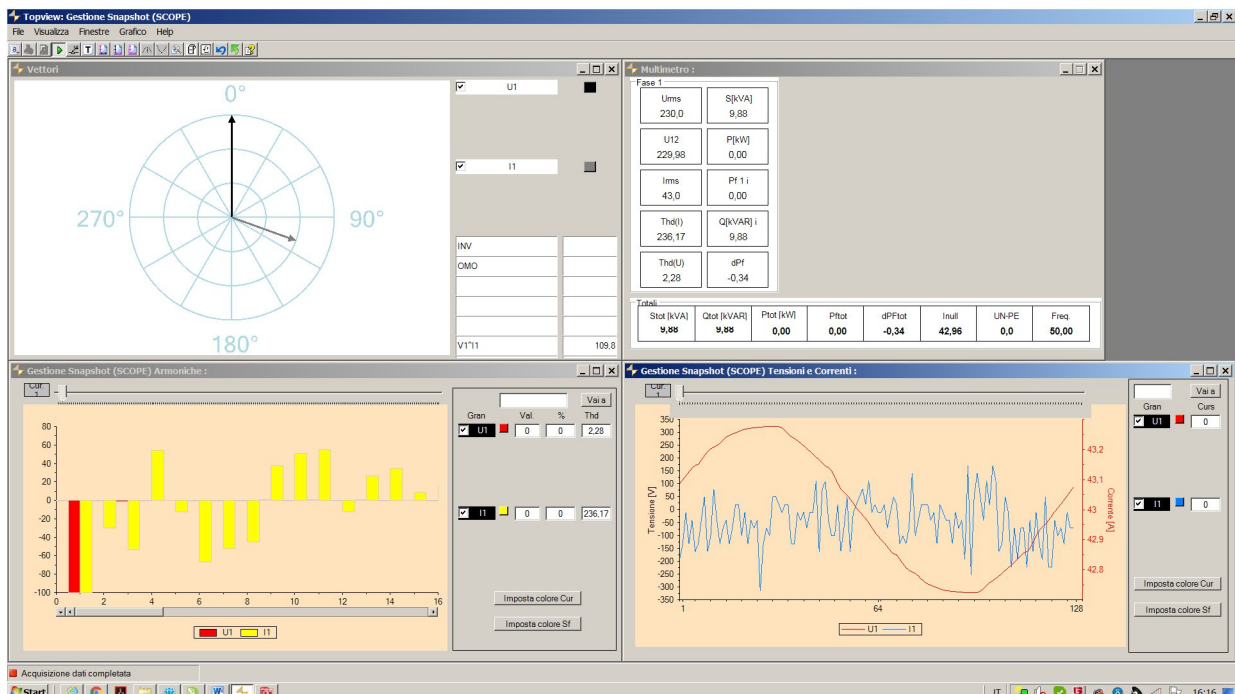


Fig. 20: Visualizzazione grandezze in tempo reale

9. Premere il tasto il tasto **F1 (Mod)**, selezionare l’opzione “**Esc**” e premere il tasto **F4 (OK)** per confermare la scelta al fine di uscire dalla modalità “OnLine”. In alternativa ruotare il selettore in un’altra posizione

6.3. COLLEGAMENTO A DISPOSITIVI MOBILI

Lo strumento può essere collegato tramite connessione WiFi a dispositivi smartphone e/o tablet Android/iOS per il trasferimento dei dati delle misure tramite l'APP **HTAnalysis**. Operare nel modo seguente:

1. Scaricare e installare la HTAnalysis sul dispositivo mobile (Android/iOS) desiderato
2. Porre lo strumento in modo trasferimento dati tramite WiFi (vedere § 6.1 e § 6.2)
3. Fare riferimento alle istruzioni dell'HTAnalysis per la gestione dell'operazione

7. MANUTENZIONE

7.1. GENERALITÀ

1. Lo strumento da Lei acquistato è uno strumento di precisione. Durante l'utilizzo e l'immagazzinamento rispettare le raccomandazioni elencate in questo manuale per evitare possibili danni o pericoli durante l'utilizzo.
2. Non utilizzare lo strumento in ambienti caratterizzati da elevato tasso di umidità o da temperatura elevata. Non esporre direttamente alla luce del sole.
3. Spegnerne sempre lo strumento dopo l'utilizzo. Se si prevede di non utilizzarlo per un lungo periodo, rimuovere le batterie per evitare fuoriuscite di liquido da parte di queste ultime che possano danneggiare i circuiti interni dello strumento.

7.2. SOSTITUZIONE BATTERIE



ATTENZIONE

Solo tecnici qualificati possono effettuare questa operazione. Prima di effettuare questa operazione assicurarsi di aver rimosso tutti i cavi dai terminali di ingresso o il cavo in esame dall'interno del toroide.

1. Posizionare il selettore su OFF.
2. Rimuovere i cavi dai terminali di ingresso ed il cavo in esame dall'interno del toroide.
3. Svitare la vite di fissaggio della copertura del vano batterie e rimuovere tale copertura.
4. Rimuovere le batterie esaurite dal vano.
5. Inserire due batterie nuove dello stesso tipo (vedere § 8.1.2) rispettando le polarità indicate.
6. Riposizionare la copertura del vano batterie e fissarla con l'apposita vite.
7. Non disperdere nell'ambiente le batterie utilizzate. Usare gli appositi contenitori per lo smaltimento.

7.3. PULIZIA DELLO STRUMENTO

Per la pulizia dello strumento utilizzare un panno morbido e asciutto. Non usare mai panni umidi, solventi, acqua, ecc.

7.4. FINE VITA



ATTENZIONE: il simbolo riportato sullo strumento indica che l'apparecchiatura ed i suoi accessori devono essere raccolti separatamente e trattati in modo corretto.

8. SPECIFICHE TECNICHE

8.1. CARATTERISTICHE TECNICHE

Incertezza indicata come \pm [%lettura + (num cifre*risoluzione)] riferita a 23°C \pm 5°C <80%RH

Tensione DC

Campo [V]	Risoluzione [V]	Incertezza	Protezione da sovraccarichi
-1500.0 ÷ 1500.0	0.1	\pm (1.0%lettura+3cifre)	1500VDC

Impedenza di Ingresso: 1M Ω ; Valori di tensione assoluti <0.3V sono azzerati

Tensione AC, AC+DC TRMS

Campo [V]	Risoluzione [V]	Incertezza	Protezione da sovraccarichi
1.0 ÷ 999.9	0.1	\pm (1.0%lettura+3cifre)	1000VDC/ACrms

Impedenza di Ingresso: 1M Ω , Fondamentale: 50/60Hz \pm 15%, Banda passante: 42.5Hz ÷ 1725Hz

Max fattore di Cresta: 3 per Tensione \leq 470Vrms, 1.41 per tensione > 470Vrms

Valori di tensione RMS <1 V e quelli con frequenza esterna al campo 42.5Hz ÷ 1725Hz sono azzerati

Tensione DC: MAX/MIN/CREST (+/-)

Funzione	Campo [V]	Risoluzione [V]	Incertezza	Tempo di risposta
MAX,MIN	-1500.0 ÷ 1500.0	0.1	\pm (3.5%lett+5cifre)	200ms
CREST				1ms

Valori di tensione assoluti calcolati di MAX/MIN/CREST <0.3V sono azzerati; Impedenza di Ingresso: 1M Ω

Tensione AC, AC+DC: MAX/MIN/CREST

Funzione	Campo [V]	Risoluzione [V]	Incertezza	Tempo di risposta
MAX,MIN	1.0 ÷ 999.9	0.1	\pm (3.5%lett+5cifre)	200ms
CREST	-1500.V ÷ 1500.0			1ms

Impedenza di Ingresso: 1M Ω , Fondamentale: 50/60Hz \pm 15%, Banda passante: 42.5Hz ÷ 1725Hz

Max fattore di Cresta: 3 per Tensione \leq 470Vrms, 1.41 per tensione > 470Vrms

Valori MAX/MIN <1V, Valori CREST <1.4V e Valori MAX/MIN/Crest con frequenza esterna al campo 42.5Hz ÷ 1725Hz sono azzerati

Corrente DC

Campo [A]	Risoluzione [A]	Incertezza	Protezione da sovraccarichi
0.1 ÷ 999.9	0.1	\pm (2.0%lettura+5cifre)	1000ADC/ACrms

Corrente AC, AC+DC TRMS

Campo [A]	Risoluzione [A]	Incertezza	Protezione da sovraccarichi
1.0 ÷ 999.9	0.1	\pm (1.0%lettura+5cifre)	1000ADC/ACrms

Fondamentale: 50/60Hz \pm 15%, Banda passante: 42.5Hz ÷ 1725Hz

Max fattore di Cresta: 3 per corrente \leq 515A, 1.41 per corrente >515Arms

Valori di corrente RMS <1A e con frequenza esterna al campo 42.5Hz ÷ 1725Hz sono azzerati

Corrente DC/AC TRMS: MAX/MIN

Funzione	Campo (A)	Risoluzione (A)	Incertezza	Tempo di risposta
MAX,MIN	1.0 ÷ 999.9	0.1	\pm (3.5%lett+5cifre)	1sec

Fondamentale: 50/60Hz \pm 15%, Banda passante: 42.5Hz ÷ 1725Hz

Max fattore di Cresta: 3 per corrente \leq 515A, 1.41 per corrente >515Arms

Valori MAX/MIN <1A e Valori MAX/MIN con frequenza esterna al campo 42.5Hz ÷ 1725Hz sono azzerati

Resistenza e Test Continuità

Campo (Ω)	Risoluzione (Ω)	Incertezza	Protezione da sovraccarichi
0.0 ÷ 199.9	0.1	\pm (2.0%lettura+5cifre)	1000VDC/ACrms
200 ÷ 1999	1		
2.00k ÷ 19.99k	0.01k		
20.0k ÷ 29.9k	0.1k		

Buzzer ON se $R \leq RLIM$, RLIM: 1 ÷ 150 Ω

Frequenza (tramite puntali di misura / tramite toroide)

Campo [Hz]	Risoluzione [Hz]	Incertezza	Protezione da sovraccarichi
42.5 ÷ 69.0	0.1	\pm (1.0%lettura+5cifre)	1500VDC 1000A DC/ACrms

Campo tensione per misura frequenza: 0.5 ÷ 1000V / Campo corrente per misura frequenza tramite toroide : 1 ÷ 1000A

Senso ciclico delle fasi e concordanza di fase

Campo [V]	Frequenza [Hz]	Protezione da sovraccarichi
100 ÷ 1000	45 ÷ 66	1000VDC/ACrms

Impedenza di Ingresso: 1.3MΩ

Corrente di spunto (DC, AC+DC TRMS)

Campo [A]	Risoluzione [A]	Incertezza (*)	Protezione da sovraccarichi
1.0 ÷ 99.9	0.1	± (2.0%lettura+ 5cifre)	1000ADC/ACrms
10 ÷ 999	1		

(*) Incertezza dichiarata per Frequenza DC, (50± 0.5)Hz, (60± 0.5)Hz

Fattore di Cresta: 3, Freq. camp: 4kHz, Tempo risposta: Peak: 1ms, Max RMS : Sel. calc. su: 16.7, 20, 50, 100, 150, 200ms

Potenza DC

Campo [kW]	Risoluzione [kW]	Incertezza (*)
0.00 ÷ 99.99	0.01	±(3.0%lettura+3cifre)
100.0 ÷ 999.9	0.1	

(*) Incertezza definita per tensione ≥10V, corrente ≥2A

Potenza Attiva, Potenza Apparente AC, AC+DC TRMS

Campo [kW], [kVA]	Risoluzione [kW], [kVA]	Incertezza (*)
0.001 ÷ 9.999 (**)	0.001	±(3.0%lettura+10cifre)
10.00 ÷ 99.99	0.01	
100.0 ÷ 999.9	0.1	

(*) Incertezza definita per: forma d'onda sinusoidale,42.5..69Hz, Tensione ≥ 10V, Corrente ≥ 10A, Pf ≥ 0.5

(**) Per Corrente <10A aggiungere ±7%lettura all'incertezza

Potenza Reattiva AC (AC + DC TRMS)

Campo [kVAR]	Risoluzione [kVAR]	Incertezza (*)
0.001 ÷ 9.999 (**)	0.001	±(3.0%lettura+10cifre)
10.00 ÷ 99.99	0.01	
100.0 ÷ 999.9	0.1	

(*) Incertezza definita per: forma d'onda sinusoidale,42.5..69Hz, Tensione ≥ 10V, Corrente ≥ 10A, Pf ≤ 0.9

(**) Per Corrente <10A aggiungere ±4%lettura all'incertezza

Energia Attiva AC (AC + DC TRMS)

Campo [kWh]	Risoluzione [kWh]	Incertezza (*)
0.001 ÷ 9.999 (**)	0.001	±(3.0%lettura+10cifre)
10.00 ÷ 99.99	0.01	
100.0 ÷ 999.9	0.1	

(*) Incertezza definita per: forma d'onda sinusoidale,42.5..69Hz, Tensione ≥ 10V, Corrente ≥ 10A, Pf ≥ 0.5

(**) Per Corrente <10A aggiungere ±7%lettura all'incertezza

Energia Reattiva AC (AC + DC TRMS)

Campo [kVARh]	Risoluzione [kVARh]	Incertezza (*)
0.001 ÷ 9.999 (**)	0.001	±(3.0%lettura+10cifre)
10.00 ÷ 99.99	0.01	
100.0 ÷ 999.9	0.1	

(*) Incertezza definita per: forma d'onda sinusoidale,42.5..69Hz, Tensione ≥ 10V, Corrente ≥ 10A, Pf ≤ 0.9

(**) Per Corrente <10A aggiungere ±4%lettura all'incertezza

Fattore di Potenza/cosphi

Campo	Risoluzione	Incertezza (*)
0.20i ÷ 1.00 ÷ 0.20c	0.01	±(2.0%lettura+2cifre)

(*) Incertezza definita per: forma d'onda sinusoidale,42.5..69Hz, Tensione ≥ 10V, Corrente ≥ 2A

Armoniche Tensione e Corrente

Frequenza Fond.	Ordine arm.	Risoluzione	Incertezza (* - per valori non azzerati)
42.5 ÷ 69	0 (DC)	0.1V / 0.1A	±(10.0%lettura+5cifre)
	1 ..25		±(5.0%lettura+5cifre)
	THD%	0.1 %	±(10.0%lettura+5cifre)

(*) Le armoniche di tensione sono azzerate nelle seguenti condizioni:

• 1° Armonica: se valore <1.0V; DC,2a,25a Armonica: se valore armonica <0.5% del valore della fondamentale o se valore <1.0V

(*) Le armoniche di corrente sono azzerate nelle seguenti condizioni:

• 1° Armonica: se valore <1.0A; DC,2a,25a Armonica: se valore armonica <0.5% del valore della fondamentale o se valore <1.0A

8.1.1. Normative di riferimento

Conforme alle norme:	IEC/EN61010-1, IEC/EN61010-2-32
EMC:	IEC/EN61326-1
Documentazione tecnica:	IEC/EN61187
Sicurezza accessori di misura:	IEC/EN61010-31
Isolamento:	doppio isolamento
Livello di Inquinamento:	2
Categoria di misura:	CAT IV 600V, CAT III 1000V verso terra

8.1.2. Caratteristiche generali

Caratteristiche meccaniche

Dimensioni (L x La x H):	252 x 88 x 44mm
Peso (batterie inclusa):	420g
Diametro max cavo:	45mm
Protezione meccanica:	IP20

Interfaccia di uscita

Tipo di collegamento:	WiFi
-----------------------	------

Alimentazione

Tipo batterie:	2x1.5V batterie tipo AAA LR03
Durata batterie:	circa 40 ore di utilizzo continuo in posizione "W \approx "
Auto Power OFF:	dopo 5min di non utilizzo (disabilitabile)

Memoria

Capacità di memoria:	2MB
----------------------	-----

Registrazioni

Salvataggio correnti di spunto:	max 20 (ognuna con max 10 eventi)
Salvataggio Log + Snapshot:	max 99 files
Velocità di campionamento:	128 campioni per periodo (campionamento base)
Log: Periodo di integrazione (PI):	1s, 5s, 10s, 30s, 60s, 120s, 300s, 600s, 900s
Log: Max Autonomia di Reg. (ore)	$\sim 2.1 \times PI$. Esempio: $PI=60s \rightarrow \sim 126$ ore ~ 5 giorni

Display

Caratteristiche:	display grafico 128x128 pixel
Frequenza di aggiornamento LCD:	1volta/s

8.2. AMBIENTE

8.2.1. Condizioni ambientali di utilizzo

Temperatura di riferimento:	23°C ± 5°C
Temperatura di utilizzo:	0°C ÷ 40°C
Umidità relativa ammessa:	<80%RH
Temperatura di conservazione:	-10°C ÷ 60°C
Umidità di conservazione:	<70%RH
Max altitudine di utilizzo:	2000m

Questo strumento è conforme ai requisiti della Direttiva Europea sulla bassa tensione 2014/35/EU (LVD) e della direttiva EMC 2014/30/EU
Questo strumento è conforme ai requisiti della direttiva europea 2011/65/EU (RoHS) e della direttiva europea 2012/19/EU (WEEE)

8.3. ACCESSORI

8.3.1. Accessori in dotazione

- Coppia di puntali
- Coppia di terminali a coccodrillo
- Borsa per trasporto
- Batterie
- TOPVIEWS: PC Windows software
- Certificato di calibrazione ISO9000
- Manuale d'uso su CD-ROM
- Guida rapida all'uso

9. ASSISTENZA

9.1. CONDIZIONI DI GARANZIA

Questo strumento è garantito contro ogni difetto di materiale e fabbricazione, in conformità con le condizioni generali di vendita. Durante il periodo di garanzia, le parti difettose possono essere sostituite, ma il costruttore si riserva il diritto di riparare ovvero sostituire il prodotto. Qualora lo strumento debba essere restituito al servizio post - vendita o ad un rivenditore, il trasporto è a carico del Cliente. La spedizione dovrà, in ogni caso, essere preventivamente concordata. Allegata alla spedizione deve essere sempre inserita una nota esplicativa circa le motivazioni dell'invio dello strumento. Per la spedizione utilizzare solo l'imballo originale; ogni danno causato dall'utilizzo di imballaggi non originali verrà addebitato al Cliente. Il costruttore declina ogni responsabilità per danni causati a persone o oggetti.

La garanzia non è applicata nei seguenti casi:

- Riparazione e/o sostituzione accessori e batterie (non coperti da garanzia).
- Riparazioni che si rendono necessarie a causa di un errato utilizzo dello strumento o del suo utilizzo con apparecchiature non compatibili.
- Riparazioni che si rendono necessarie a causa di un imballaggio non adeguato.
- Riparazioni che si rendono necessarie a causa di interventi eseguiti da personale non autorizzato.
- Modifiche apportate allo strumento senza esplicita autorizzazione del costruttore.
- Utilizzo non contemplato nelle specifiche dello strumento o nel manuale d'uso.

Il contenuto del presente manuale non può essere riprodotto in alcuna forma senza l'autorizzazione del costruttore.

I nostri prodotti sono brevettati e i marchi depositati. Il costruttore si riserva il diritto di apportare modifiche alle specifiche ed ai prezzi se ciò è dovuto a miglioramenti tecnologici.

9.2. ASSISTENZA

Se lo strumento non funziona correttamente, prima di contattare il Servizio di Assistenza, controllare lo stato delle batterie e dei cavi e sostituirli se necessario. Se lo strumento continua a manifestare malfunzionamenti controllare se la procedura di utilizzo dello stesso è conforme a quanto indicato nel presente manuale. Qualora lo strumento debba essere restituito al servizio post - vendita o ad un rivenditore, il trasporto è a carico del Cliente. La spedizione dovrà, in ogni caso, essere preventivamente concordata. Allegata alla spedizione deve essere sempre inserita una nota esplicativa circa le motivazioni dell'invio dello strumento. Per la spedizione utilizzare solo l'imballaggio originale; ogni danno causato dall'utilizzo di imballaggi non originali sarà addebitato al Cliente.

10. APPENDICE – CENNI TEORICI

10.1. ARMONICHE DI TENSIONE E CORRENTE

Qualsiasi onda periodica non sinusoidale può essere rappresentata tramite una somma di onde sinusoidali ciascuna con frequenza multipla intera della fondamentale secondo la relazione:

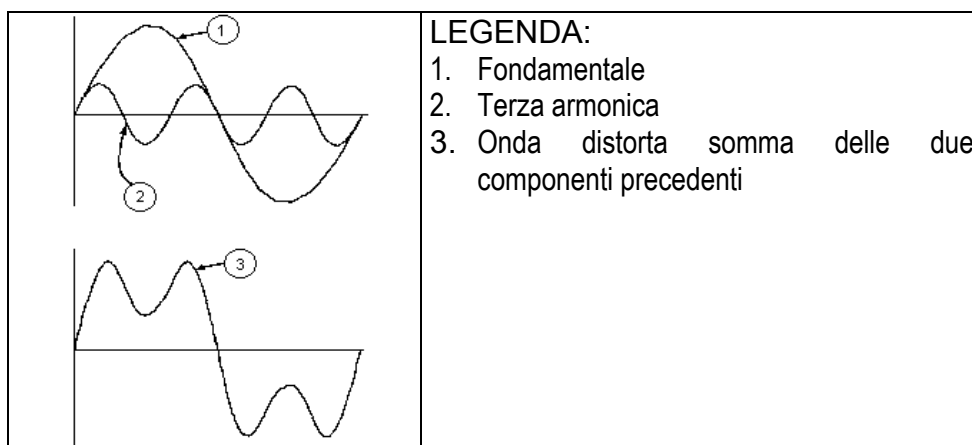
$$v(t) = V_0 + \sum_{k=1}^{\infty} V_k \sin(\omega_k t + \varphi_k) \quad (1)$$

dove:

V_0 = Valore medio di $v(t)$

V_1 = Ampiezza della fondamentale di $v(t)$

V_k = Ampiezza della k -esima armonica di $v(t)$



Effetto della somma di 2 frequenze multiple.

Nel caso della tensione di rete la fondamentale ha frequenza 50 Hz, la seconda armonica ha frequenza 100 Hz, la terza armonica ha frequenza 150 Hz e così via. La distorsione armonica è un problema costante e non deve essere confuso con fenomeni di breve durata quali picchi, diminuzioni o fluttuazioni.

Si può osservare come dalla (1) discenda che ogni segnale è composto dalla sommatoria di infinite armoniche, esiste tuttavia un numero d'ordine oltre il quale il valore delle armoniche può essere considerato trascurabile.

Un indice fondamentale per rilevare la presenza di armoniche è il THD calcolato come:

$$THD_v = \frac{\sqrt{\sum_{h=2}^{25} V_h^2}}{V_1}$$

Tale indice tiene conto della presenza di tutte le armoniche ed è tanto più elevato quanto più è distorta la forma d'onda.

Valori limite per le armoniche

La normativa EN50160 fissa i limiti per le tensioni armoniche che l'ente fornitore può immettere nella rete.

- In condizioni normali di esercizio, **durante qualsiasi periodo di una settimana**, il 95% dei valori efficaci di ogni tensione armonica, **mediati sui 10 minuti**, dovrà essere minore o uguale rispetto ai valori indicati in nella seguente tabella
- La distorsione armonica globale (THD) della tensione deve essere **minore o uguale all'8%**

Armoniche Dispari				Armoniche Pari	
Non multiple di 3		Multiple di 3		Ordine h	Tensione relativa %Max
Ordine h	Tensione relativa % Max	Ordine h	Tensione relativa % Max		
5	6	3	5	2	2
7	5	9	1,5	4	1
11	3,5	15	0,5	6..24	0,5
13	3	21	0,5		
17	2				
19	1,5				
23	1,5				
25	1,5				

Questi limiti, teoricamente applicabili solo per gli Enti fornitori di energia elettrica, forniscono comunque una serie di valori di riferimento entro cui contenere anche le armoniche immesse in rete dagli utilizzatori.

Cause della presenza di armoniche

- Qualsiasi apparecchiatura che alteri l'onda sinusoidale o usi soltanto una parte di detta onda causa distorsioni alla sinusoide e quindi armoniche
- Tutti i segnali di corrente risultano in qualche modo virtualmente distorti. La più comune è la distorsione armonica causata da carichi non lineari quali elettrodomestici, PC o regolatori di velocità per motori. La distorsione armonica genera correnti significative a frequenze che sono multipli interi della frequenza di rete. **Le correnti armoniche hanno un notevole effetto sui conduttori di neutro** degli impianti elettrici
- Nella maggior parte dei paesi la tensione di rete in uso è trifase 50/60Hz erogata da un trasformatore con primario collegato a triangolo e secondario collegato a stella. Il secondario generalmente produce 230V AC tra fase e neutro e 400V AC fase e fase. Equilibrare i carichi per ciascuna fase ha sempre rappresentato un rompicapo per i progettisti di impianti elettrici
- Fino a qualche decina di anni or sono, in un sistema ben equilibrato, la somma vettoriale delle correnti nel neutro era zero o comunque piuttosto bassa (data la difficoltà di raggiungere l'equilibrio perfetto). Le apparecchiature collegate erano lampade a incandescenza, piccoli motori ed altri dispositivi che presentavano carichi lineari. Il risultato era una corrente essenzialmente sinusoidale in ciascuna fase ed una corrente con valore di neutro basso ad una frequenza di 50/60Hz.
- Dispositivi "moderni" quali televisori, lampade fluorescenti, apparecchi video e forni a microonde normalmente assorbono corrente solo per una frazione di ciascun ciclo causando carichi non lineari e di conseguenza correnti non lineari. Ciò genera strane armoniche della frequenza di linea di 50/60Hz. Per questo motivo, allo stato odierno, la corrente nei trasformatori delle cabine di distribuzione contiene non solo una componente 50Hz (o 60Hz) ma anche una componente 150Hz (o 180Hz), una componente 250Hz (o 300Hz) e altre componenti significative di armonica fino a 750Hz (o 900Hz) ed oltre

- Il valore della somma vettoriale delle correnti in un sistema correttamente bilanciato che alimenta carichi non lineari può essere ancora piuttosto basso. Tuttavia la somma non elimina tutte le correnti armoniche. **I multipli dispari della terza armonica (chiamati i “TRIPLENS”) si sommano algebricamente nel neutro** e quindi possono causare surriscaldamenti del medesimo anche con carichi bilanciati.

Conseguenza della presenza di armoniche

- **In generale le armoniche d'ordine pari, 2^a, 4^a ecc. non sono causa di problemi.** Le armoniche triple, multipli dispari di tre, si sommano sul neutro (invece di annullarsi) creando così una situazione di surriscaldamento del conduttore stesso potenzialmente pericolosa
- I progettisti devono considerare i tre punti di seguito elencati nella progettazione di un sistema di distribuzione di energia contenente correnti di armoniche:
 1. Il conduttore del neutro deve essere sufficientemente dimensionato
 2. Il trasformatore di distribuzione deve avere un sistema di raffreddamento ausiliario per continuare il funzionamento alla sua capacità nominale se non è adatto alle armoniche. Ciò è necessario perché la corrente armonica nel neutro del circuito secondario circola nel primario collegato a triangolo. Questa corrente di armonica in circolazione porta ad un surriscaldamento del trasformatore
 3. Le correnti armoniche della fase vengono riflesse sul circuito primario e ritornano alla fonte. Ciò può causare distorsione dell'onda di tensione in modo tale che qualsiasi condensatore di rifasamento sulla linea può essere facilmente sovraccaricato.
- La 5^a e l'11^a armonica si oppongono al flusso della corrente attraverso i motori rendendone più difficile il funzionamento e riducendone la vita media
- In generale più è elevato il numero d'ordine della armonica e minore è la sua energia e quindi minore l'impatto che avrà sulle apparecchiature (fatta eccezione per i trasformatori)